

# 『대만, 고정식 리튬 배터리 저장 장치의 적합성평가 요건 제정(최종안)』 심층분석 보고서

2025. 01.

TBT 통보 여부	통보	HS Code	850440, 850760, 850780
통보국	대만	전년도 수출규모 (천불)	127,017 (2024)
작성기관	한국기계전자전자시험연구원	문의처	<a href="mailto:tbt@kotica.or.kr">tbt@kotica.or.kr</a>

## [ 목 차 ]

1. 규제 개요 .....	1
2. 제정 세부내용 .....	3
3. 관련 법령 및 표준 .....	10
붙임1. 규제 참고자료 .....	11
붙임2. 대만 인증 제도 관련 정보 .....	11

## 1

## 규제 개요

- (도입배경 및 목적) 대만 표준질량검사국(이하, BSMI)은 TPKM/544으로 통보한 고정식 리튬 배터리 저장 장치에 대한 검사 규정을 최종 채택 및 시행 일정을 통보함

\* 통보문 이력 : TPKM/544 (2024.07.31.)

- (규제요지) 제정 초안(TPKM/544) 대비 **발효일이 변경** 이외 변경사항 없이 최종안 적용되며, ①제품 인증 등록(RPC) 또는 형식 승인 배치 검사(TABI)에 의한 의무 적합성평가 절차를 진행하고, ②해당 제품 검사 마크를 발급받아 부착해야 함

TBT 통보번호	TPKM/544/Add.1	통보일	2025-01-07
		고시일	2024-12-20
규제명	<ul style="list-style-type: none"> <li>고정식 리튬 배터리 저장 장치에 대한 법적 검사 요구사항</li> <li>Legal Inspection Requirements for Stationary Lithium Battery Storage Appliances</li> </ul>		
규제부처	<ul style="list-style-type: none"> <li>대만 표준질량검사국</li> <li>Bureau of Standards, Metrology and Inspection</li> </ul>		
요구사항 유형	<ul style="list-style-type: none"> <li>적합성평가, 라벨링, RoHS</li> </ul>		
제정 상태	<ul style="list-style-type: none"> <li>제정 최종안</li> </ul>		
채택일	<ul style="list-style-type: none"> <li>2024-12-20</li> </ul>		
의견수렴 마감일	<ul style="list-style-type: none"> <li>해당없음</li> </ul>		
발효일	<ul style="list-style-type: none"> <li>2026-07-01</li> </ul>		
준수기한	<ul style="list-style-type: none"> <li>해당없음</li> </ul>		

- (적용대상 및 수출규모)

적용대상	<ul style="list-style-type: none"> <li>고정식 변환기(HS code(s): 850440), 리튬이온 축전지 (폐축전지 제외) (HS code(s): 850760) 전기 축전지 (폐축전지, 납축전지, 니켈-카드뮴 축전지, 니켈-금속 하이드라이드 축전지, 리튬이온 축전지 제외) (HS code(s): 850780)</li> </ul>
------	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Static converters (HS code(s): 850440); Lithium-ion accumulators (excl. spent) (HS code(s): 850760); Electric accumulators (excl. spent, and lead-acid, nickel-cadmium, nickel-metal hydride and lithium-ion accumulators) (HS code(s): 850780)</li> </ul>		
적용범위	<ul style="list-style-type: none"> <li>고정식 리튬 배터리 저장 장치 (검사 범위: 배터리 용량이 20kWh를 초과하지 않고, 장치와 전력망 또는 기타 장비 간 양방향 전력 전송 기능이 있거나 태양광 모듈 단자 기능이 장착된 제품)</li> </ul>		
對발행국 수출액 (전년기준, 천불)	<ul style="list-style-type: none"> <li>127,017</li> </ul>	HS Code	<ul style="list-style-type: none"> <li>850440, 850760, 850780</li> </ul>

## 2

## 제정 세부내용

## □ 제정 초안 대비 변경사항

## ○ 규제 시행일 정정

- 초안에 명시된 규정 시행일의 변경 사항 이외 요건 변경사항은 없음

[표 1] 제정 초안(TPKM/540) 대비 변경사항

항목	초안(TPKM/540)	최종규정(TPKM/540/Add.1)
규제 시행일	2025-07-01	2026-07-01

## □ 적합성 평가 관련 주요 내용 (최종안 기준)

## ○ 적용 대상 범위

- 본 규정은 [표 2]에 명시된 고정식 리튬 배터리 저장 장치에 적용되며, 수입 규정 코드는 C02(법적 수입 검사 대상 제품)임
- 표에 열거된 제품의 검사 기준은 본 규정에 게시된 버전을 적용하며, 버전이 업데이트되는 경우 BSMI는 추가 공고를 통해 업데이트된 버전의 적용 일정을 게시해야 함

[표 2] 적용 대상 범위 및 검사 절차

제품 설명	검사 기준 (비고)	상품 분류 코드 (참고용)	적합성평가 절차
고정식 리튬 배터리 저장 장치 (검사 범위: 배터리 용량이 20kWh를 초과하지 않고, 장치와 전력망 또는 기타 장비 간 양방향 전력 전송 기능이 있거나 태양광 모듈 입력)	1. CNS 62619:2020 또는 2023, 및 CNS 63056:2021 2. 태양광 발전 모듈 단자가 있는 경우 : CNS 15426-1:2011 및 CNS 15426-2:2013 그 외의 경우: CNS 62477-1:2023 3. 산업 환경에서만 사용되는 경우 : CNS 14674-2:2023 및 CNS 14674-4:2023 그 외의 경우 : CNS 14674-1:2023 및 CNS 14674-3:2022 4. 대만 전력 주식회사의 전력망에 전력을 전송하는 기능(이하, 계통 연계 기능)이 있는 경우 :	8504.40.92.00.6B 8504.40.93.00.5B 8507.60.00.90.0E 8507.80.90.19.5E	제품 인증 등록 (모듈 II+IV 또는 II+V 또는 II+VII) 또는 형식 승인 배치 검사

제 품 설 명	검 사 기 준 (비 고)	상 품 분 류 코 드 (참 고 용)	적 합 성 평 가 절 차
기능이 장착된 제 품)	CNS 15382:2018 또는 계통 연계형 전력 변환시스템(PCS)을 위한 기술 규범  5. CNS 15663:2013 제5절 “포함 여부 표기”		
<p>참고:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 표시된 제품은 CNS 62619(2020년 또는 2023년 판) 7.3.3절에 따라 “연소 시험(Propagation Test)”을 수행해야 하며, 해당 표준의 7.3절 “내부 단락에 대한 고려사항” 시험 항목 중 단일 셀 레벨의 “7.3.2 내부 단락 시험” 또는 배터리 시스템 레벨의 “7.3.3 전파 시험” 중 하나를 선택하여 적용하는 규정은 적용되지 않습니다.</li> <li>2. CNS 62619(2020년 또는 2023년 판) 8.1절에 따른 배터리 시스템의 기능 안전성은 다음 표준 중 하나 및 해당 요구사항을 준수해야 하며, 국제 시험실 인정 협력체(ILAC) 상호 인정 협정(MRA)을 체결한 인증 기관의 인증 시험실, 국제 인정 포럼(IAF) 다자간 상호 인정 협정(MLA)을 체결한 인증 기관의 인증 시험실 또는 국제 전기기술위원회(IEC)의 전기 설비 적합성 시험 및 인증 시스템(IECEE)에서 승인한 시험 기관에서 발행한 시험 보고서나 인증 기관의 인증서 등 증명 서류를 제공해야 합니다. <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) IEC/UL 60730-1:2013 부록 H (안전 무결성 등급 Class B 또는 C)</li> <li>(2) IEC 61508 (안전 무결성 등급 시리즈 표준 SIL 2 이상)</li> <li>(3) ISO 13849-1 및 ISO 13849-2 (성능 등급 “C”)</li> <li>(4) UL 991 및 UL 1998.</li> </ol> </li> <li>3. 표시된 제품에 사용된 단일 셀 또는 배터리 시스템이 CNS 62619 또는 CNS 63056을 준수하고 본국의 자발적 제품 인증(VPC) 증서를 취득한 경우, 해당 증서는 단일 셀 또는 배터리 시스템의 인증 적합성 증명서로 사용할 수 있습니다. 그러나 해당 제품은 여전히 CNS 63056에 따라 전체 안전성을 평가해야 합니다. 또한, 단일 셀이 IEC 62619:2017 또는 그 이후 버전의 관련 국제 표준을 준수하고, 다른 국가의 인증 기관에서 발급한 인증서를 제공하는 경우, 해당 인증서는 단일 셀의 인증 적합성 증명서로 사용할 수 있습니다.</li> <li>4. 표시된 제품이 CNS 62477-1 검사 표준에 따라 시험을 시행하는 경우, 4.9절 기계적 활성 물질(먼지와 모래) 및 5.2.6.6절 먼지와 모래 시험을 면제받을 수 있습니다.</li> <li>5. CNS 14674-2 및 CNS 14674-4 검사 표준에 따라 테스트를 수행하는 경우, 제품 본체, 포장 또는 설명서에 “本商品僅能使用於工業環境下 (본 제품은 산업 환경에서만 사용할 수 있습니다)”라는 경고 문구를 표시해야 합니다.</li> <li>6. 표시된 제품이 전력망 연결 기능을 갖추고 있지 않은 경우, 관련 증명서를 제출해야 합니다.</li> </ol>			

## ○ 적합성평가 절차

- (신청) 본 규정 공고일부터 BSMI는 형식 승인 배치 검사 및 인증 등록 신청을 수락할 수 있으며, 신청자는 검사 기준을 충족하는 형식시험 보고서를 제출해야 함
- (진행) 적합성평가 절차는 제품 인증 등록(RPC) 또는 형식 승인 배치 검사(TABD)를 선택하여 진행할 수 있으며, 관련 요구사항은 다음과 같음
- ① 제품 인증 등록(모듈 II + 모듈 IV 또는 모듈 V 또는 모듈 VII) (RPC)
  - 관할 기관의 검토를 거쳐 제품 인증 등록 증서를 발급받아야 함
  - 구체적인 RPC 절차와 마크 및 수수료 관련 주요 요구사항은 다음과 같음

### [표 3] 인증 등록 관련 세부 내용

#### 1. 모듈 유형에 따른 인증 등록 절차 유의 사항

- 해당 제품은 BSMI 또는 BSMI가 인정하는 시험소에서 사전 형식시험(모듈 II)을 받아야 하며, 생산 사업장의 품질 관리 시스템이 모듈 IV(전체 품질 관리 시스템), 모듈 V(생산 품질 관리 시스템) 또는 모듈 VII(공장 심사)를 준수해야 함
- 모듈 IV와 모듈 V의 경우 CNS 12681(ISO 9001) 시리즈 표준에 따른 등록 인증서를 BSMI 또는 BSMI가 인정한 인증 기관으로부터 취득해야 함
- 모듈 VII의 경우에도 같은 방식으로 BSMI 또는 BSMI가 인정한 공장 심사 기관에서 발행한 공장 심사 보고서가 필요함

#### 2. 대량 생산된 상품이 상기 IV, V, VII 모듈에 대한 형식시험 보고서에 표시된 것과 일치하는지를 확인하기 위한 형식 적합성 선언이 필요함

#### 3. 상품 검사 마크의 사용

- BSMI의 인증 및 등록을 받은 제품은 문자 'R'과 BSMI에서 부여한 식별 번호가 포함된 상품 검사 마크를 사용할 수 있음
- 상품 검사 마크를 발급받은 제품은 RPC 국경 검사 절차에서 샘플링되지 않는 경우 추가 검사 없이 바로 통관할 수 있음

#### 4. 신청 수수료

- 신청 관련 비용은 <상품 검사 수수료 부과 방법(商品檢驗規費收費辦法)>에 따라 부과됨
- RPC의 신청 수수료 및 연회비는 인증마다 NT \$5,000(약 US\$170)임
- 시리즈 모델의 경우 각 인증의 모든 신청에 대해 N \$3,000(약 US\$102)의 신청 수수료를 추가로 부과함

## ② 형식 승인 배치 검사 (TABI)

- 구체적인 TABI 절차와 마크 및 수수료 관련 주요 요구사항은 다음과 같음

[표 4] 형식 승인 관련 세부 내용

1. 형식 검사 후 형식 승인 신청서 제출
○ 제조업체 또는 수입업체는 BSMI 또는 BSMI 지정 시험소에서 제품 형식 검사를 받은 후 BSMI 또는 그 지부에 형식 승인 신청서를 제출해야 함
2. 출고 또는 입항 전 배치 검사 신청서 제출
○ 제조업체 또는 수입업체는 형식 승인 인증서를 받은 후 제품이 생산 현장에서 출고되거나 입항 항구에 도착하기 전에 매년 BSMI에 배치 검사 신청서를 제출해야 함
- 다만 제조업체나 위탁 제조업체의 경우 생산지를 기준으로 관할 BSMI 또는 BSMI 지부에 배치 검사를 신청해야 함. 필요시, 교차 관할 검사(Cross-jurisdictional inspections) 신청 가능
- 수입업체나 위탁 수입업체의 경우, 수입품의 입항 항구를 기준으로 관할 BSMI 또는 BSMI 지부에 검사 신청. 필요시, 교차 관할 검사 신청 가능
- BSMI는 신청서와 관련 서류를 검토하고 필요하다고 판단되는 경우 추가 검사를 위해 추가 샘플을 요구할 수 있음
3. 상품 검사 마크의 사용
○ 검사를 통과한 제품은 문자 'T'와 BSMI에서 부여한 식별 번호가 포함된 상품 검사 마크를 사용할 수 있음
4. 신청 수수료
○ <상품 검사 수수료 부과 방법(商品檢驗規費收費辦法)>에 따른 형식 승인 신청 수수료는 NT \$3,500(약 US\$119)임

## ③ 기타 요구사항

- 제품 형식시험 수수료는 제품 또는 시험 연구소의 수수료 정책에 따라 상이함
- 형식시험에 필요한 기술 문서는 <전기 및 전자 상품의 형식 승인 관리 지침(電機電子類商品型式認可作業要點)>에 명시된 요구사항을 준수하여 처리되어야 함
- (기간) 제품 인증 등록 또는 형식 승인 심사 기간은 영업일 기준 14일이며, 자료 또는 샘플 결함으로 인한 신청자의 시정 조치 기간은 포함되지 않음
- 추가 시험이 필요한 경우 영업일 기준 7일이 추가로 소요될 수 있음



- (인증서 발급) 제품이 심사를 통과하면 BSMI는 인증서를 발급함. 인증서의 유효기간은 발급일로부터 3년임
- 단, 본 규정 공고일부터 2026년 6월 30일 및 그 이전에 발행된 인증서의 경우, 2026년 7월 1일을 기산점으로 하여 2029년 6월 30일 유효기간이 만료됨

## □ 라벨링 관련 요구사항

### ○ 제품 검사 마크

- 제품 검사 마크는 인증서 소지자가 인쇄해야 하며 식별 코드는 문자(R 또는 T), 식별 번호(5자리), 및 제한 물질 함유 표시 RoHS 또는 RoHS(XX,XX)로 구성됨
- 제한 물질 함유 표시 방법의 예시는 다음과 같음

[표 5] 제품 검사 마크에서 제한 물질 함유 표시 방법 예시

표시	의미
RoHS	제한 물질 함량이 기준값을 초과하지 않는 경우
RoHS(Pb)	납 원소 함량이 CNS 15663 표준 부록 A에 명시된 함량 기준값을 초과함을 의미함
RoHs(Cd, Cr+6, PBB)	카드뮴, 6가 크롬, 폴리브롬화비페닐 원소 함량이 CNS 15663 표준 부록 A에 명시된 각 함량 기준값을 초과함을 의미함

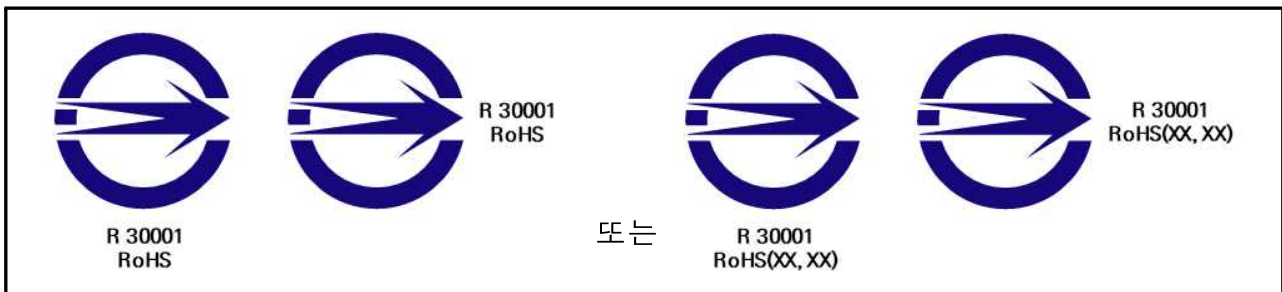
- 마크의 크기는 따로 지정되지 않지만, 제품 본체에 적절한 비율로 눈에 띄게 표시되어야 하며, 재질의 내구성 및 내용의 명확성과 가독성 등을 고려해야 함
- 2025년 6월 30일\* 이전에 인증서를 발급받은 자는 인증서 취득일부터 규정에 따라 제품 검사 마크를 인쇄할 수 있음

\* 규제 시행일이 2025년 7월 1일에서 2026년 7월 1일로 변경되면서, 규제원문의 시행일자 등이 정정되었으나, 상기 사인에 대해서는 최종문서에 위와 같이 표기가 되어 있어 상기 항목은 정정되지 않았을 것으로 추측

### - 제품 검사 마크 예시

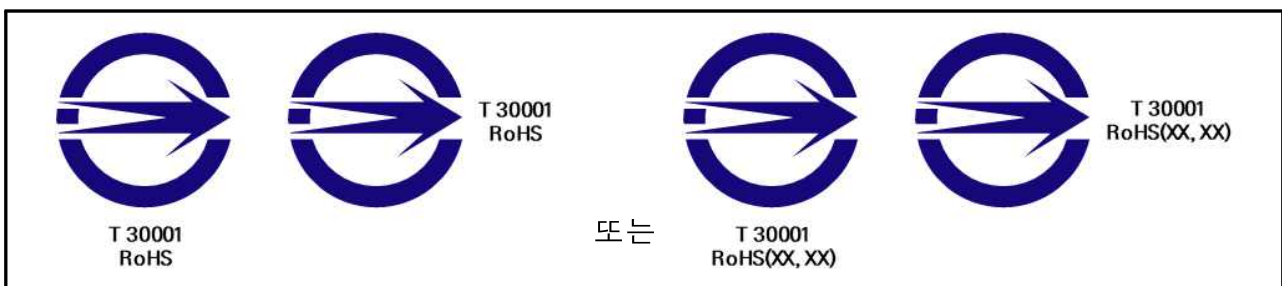
- (RPC) 문자 ‘R’ 과 BSMI가 부여한 식별 번호(5자리)를 표시하고 그 아래에 제한 물질 함유 표시 RoHS 또는 RoHS(XX,XX) 기재

[표 6] 제품 인증 등록(RPC) 통과 시 사용 가능한 제품 검사 마크 예시



- (TABI) 문자 ‘T’ 와 BSMI가 부여한 식별 번호(5자리)를 표시하고 그 아래에 제한 물질 함유 표시 RoHS 또는 RoHS(XX,XX) 기재

[표 7] 형식 승인 배치 검사(TABI) 통과 시 사용 가능한 제품 검사 마크 예시



#### ○ RoHS 제한 물질 표시

- 본 규정 적용 대상 제품은 CNS 15663(2013) 표준 5절에 따라 제한 물질의 존재 여부 및 함량을 표시해야 함
- 단, 표시 위치 요구사항은 CNS 15663 표준 5.3항의 요구사항을 따르지 않음
- 웹 페이지를 통해 제한 물질의 존재를 공개하는 경우, 본체 포장 라벨이나 설명서에 URL 링크를 명확히 명시해야 함
- 제한 물질 함량에 따른 RoHS 제한 물질 표시 방법 예시는 다음과 같음

[표 8] <규제원문 Table 1> 제한 물질 함량이 기준값을 초과하는 경우

장비명 : 고정식 리튬 배터리 저장 장치, 모델 : XXX <sup>참조</sup>						
유닛	제한 물질과 그 화학 기호					
	납 (Pb)	수은 (Hg)	카드뮴 (Cd)	6가 크롬 (Cr <sup>+6</sup> )	폴리브롬화 비페닐 (PBB)	폴리브롬화 디페닐에테르 (PBDE)
회로	0.1 wt % 초과	○	○	○	○	○
케이스	○	○	0.01 wt % 초과	○	○	0.1 wt % 초과

장비명 : 고정식 리튬 배터리 저장 장치, 모델 : XXX <sup>참조</sup>						
유닛	제한 물질과 그 화학 기호					
	납 (Pb)	수은 (Hg)	카드뮴 (Cd)	6가 크롬 (Cr <sup>+6</sup> )	폴리브롬화 비페닐 (PBB)	폴리브롬화 디페닐에테르 (PBDE)
제어판	-	○	○	○	○	○
액세서리	-	○	○	○	○	○
비고 1: “0.1% wt 초과” 및 “0.01% wt 초과”는 제한 물질의 함량 비율이 기준값을 초과함을 나타냄 비고 2: “○”는 제한 물질의 함량 비율이 기준값을 초과하지 않음을 나타냄 비고 3: “-”는 제한 물질이 면제 조건에 해당함을 나타냄						

참조 : 라벨의 위치가 제품과의 관계를 명확하게 나타내는 경우, 라벨 상단의 장비명 및 모델 번호를 생략할 수 있음. 또한, 라벨이 여러 모델에 적용되는 경우, 해당 모델 번호를 같은 행에 나열할 수 있음

[표 9] <규제원문 Table 2> (면제 물질 외) 제한 물질 함량이 기준값을 초과하지 않는 경우

장비명 : 고정식 리튬 배터리 저장 기기, 모델 : XXX <sup>참조</sup>						
유닛	제한 물질과 그 화학 기호					
	납 (Pb)	수은 (Hg)	카드뮴 (Cd)	6가 크롬 (Cr <sup>+6</sup> )	폴리브롬화 비페닐 (PBB)	폴리브롬화 디페닐에테르 (PBDE)
회로	○	○	○	○	○	○
케이스	○	○	○	○	○	○
제어판	-	○	○	○	○	○
액세서리	-	○	○	○	○	○
비고 1: “○”는 제한 물질의 함량 비율이 기준값을 초과하지 않음을 나타냄 비고 2: “-”는 제한 물질이 면제 조건에 해당함을 나타냄						

참조 : 라벨의 위치가 제품과의 관계를 명확하게 나타내는 경우, 라벨 상단의 장비명 및 모델 번호를 생략할 수 있음. 또한, 라벨이 여러 모델에 적용되는 경우, 해당 모델 번호를 같은 행에 나열할 수 있음

## □ 관련 법령 및 표준

## ○ 관련 법령 및 문서

- 대만 상품검사법
- 계통 연계형 전력 변환 시스템(PCS)을 위한 기술 규격 : [다음 URL](#) 참조
- 전기 및 전자 상품의 형식 승인 관리 지침 : [다음 URL](#) 참조
- 상품 검사 수수료 규정 : [다음 URL](#) 참조

## ○ 관련 표준

[표 10] 적합성평가 참조 표준

번호	표준 번호	표준 내용
1	CNS 62619 (2020년 판 또는 2023년 판)	알칼리성 또는 기타 비 산성 전해질이 포함된 2차 전지 및 배터리 - 산업용 애플리케이션에서 사용하기 위한 2차 리튬 전지 및 배터리에 대한 안전 요구사항
2	CNS 63056 (2021년 판)	알칼리성 또는 기타 비 산성 전해질이 포함된 2차 전지 및 배터리 - 전기 에너지 저장 시스템에 사용하기 위한 2차 리튬 전지 및 배터리에 대한 안전 요구사항
3	CNS 15426-1 (2021년 판)	태양광 발전 시스템에서 사용하기 위한 전력 컨버터의 안전성 - 1부: 일반 요구사항
4	CNS 15426-2 (2013년 판)	태양광 발전 시스템에서 사용하기 위한 전력 컨버터의 안전성 - 2부: 인버터에 대한 특정 요구사항
5	CNS 62477-1 (2023년 판)	전력 전자 컨버터 시스템 및 장비에 대한 안전 요구 사항 - 1부: 일반 조항
6	CNS 14674-2 (2023년 판)	전자파 적합성(EMC) - 일반 표준 - 2부: 내성 산업 환경
7	CNS 14674-3 (2022년 판)	전자파 적합성(EMC) - 일반 표준 - 파트 3: 주거 환경 내 장비에 대한 방출 표준
8	CNS 14674-1 (2023년 판)	전자파 적합성(EMC) - 일반 표준 - 1부: 주거용, 상업용 및 경공업 환경에 대한 내성
9	CNS 15382 (2018년 판)	태양광 발전(PV) 시스템 - 유틸리티 인터페이스의 특성
10	CNS 15663 (2013년 판)	전기 및 전자 장비의 제한 화학 물질 저감 지침
11		계통 연계형 전력 변환 시스템(PCS) 통합 요구사항

## 붙임 1

## 규제 참고자료

### □ 규제원문 출처

- WTO TBT 질의처 (※영문본과 중문본의 내용이 일부 다름)
  - 영문본 : [다음 URL](#) 참조 / 중문본(번체자) : [다음 URL](#) 참조

## 붙임 2

## 대만 인증 제도 관련 정보

### □ 대만 적합성 평가 절차 및 제품 검사 마크

- 대만 표준질량검사국은 적합성 평가 절차를 다음 네 가지 절차로 운영함. 각 절차에 따라 부착하는 마크가 다름

#### ① 배치 검사 (형식 승인 배치 검사 포함)

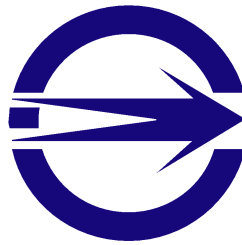
##### □ 배치 검사 (Batch-by-Batch Inspection)

- (배치 검사 대상) 주로 제조 기술이 불안정한 제품이나 위험 또는 위험이 우려되는 제품에 적용
- 절차 주요 내용
  - 소수의 제품에만 적용되며, 제품 대부분은 제품 인증 등록(Registration of Product Certification)이라는 대체 절차를 사용할 수 있음
  - 사업자는 자사 제품에 적합한 절차를 선택할 수 있음
  - 제조업체 또는 수입업체는 제품이 생산 현장에서 출고되거나 대만에 입항할 때 BSMI에 검사를 신청해야 함
  - 검사를 통과한 제품은 시장에서 판매되기 전에 상품 검사 마크를 부착해야 함

##### □ 형식 승인 배치 검사 (Type-Approved Batch Inspection, TABI)

- (검사 대상) 고정된 유형의 상품
- 절차 주요 내용
  - BSMI가 형식 승인 증명서를 요구할 수 있으며, 간소화된 절차가 적용됨
  - 제조업체 또는 수입업체는 BSMI 또는 BSMI가 인정한 지정 시험실에서 제품의 형식시험을 받아야 하며, BSMI 또는 그 지점에 형식 승인 신청서를 제출해야 함
  - 제조업체 또는 수입업체가 형식 승인 증명서를 받은 후, 제품이 생산 현장에서 출고되거나 대만에 입항하기 전에 매번 BSMI에 배치 검사 신청서를 제출해야 함
  - 제품이 검사를 통과하면 BSMI가 부여한 식별 번호가 포함된 'T' 문자가 있는 상품 검사 마크를 사용할 수 있음(형식 승인 증명서는 3년간 유효)

- 형식 승인 배치 검사에 적용되는 검사 마크 예시



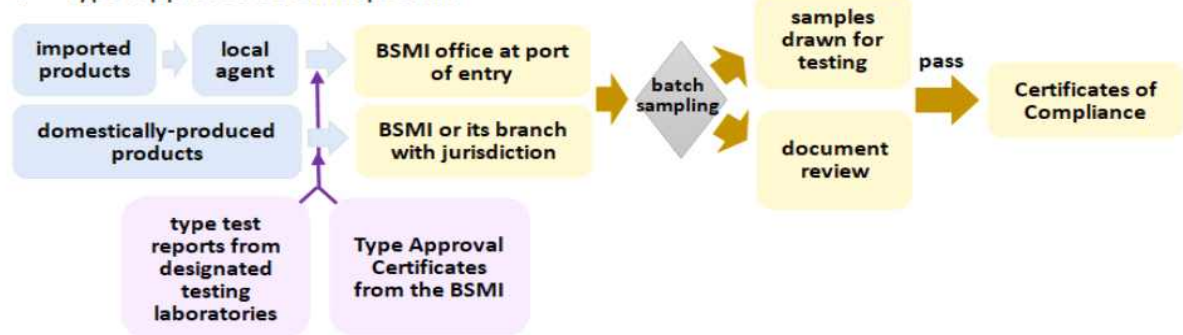
T 30001

#### □ 배치 검사와 형식 승인 배치 검사 단계도

##### ◆ Batch-by-batch inspection



##### ◆ Type-Approved Batch Inspection



## ② 제품 인증 등록

#### □ 제품 인증 등록 (Registration of Product Certification, RPC)

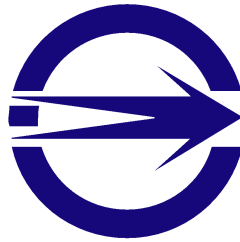
##### ○ 절차 주요 내용

- 제품이 대량 생산되기 전에 인증받을 수 있도록 하는 제도로, 제품의 설계 및 생산 단계를 7개의 모듈로 구분하고, 각 제품에 해당하는 모듈의 조합을 지정함
  - Module I (자율 관리 모듈) : 단순 설계로 위험이 비교적 적은 제품
  - Module II (형식시험 모듈) : 고정 생산 및 대량 생산 제품. BSMI가 지정한 시험실에서 제품 형식시험을 받아야 함
  - Module III (적합성 선언 모듈)
  - Module IV (전체 품질 관리 시스템 모듈)
  - Module V (생산 품질 관리 시스템 모듈)
  - Module VI (제품 품질 관리 시스템 모듈)

- Module VII (공장 심사 모듈)

- RPC는 보통 배치 검사 절차의 대안으로 제공되며, 신청자는 자신의 제품에 적합한 절차를 선택할 수 있음
- 인증 및 등록된 후, 제품은 상품 검사 마크를 사용할 수 있음. 이러한 제품은 RPC 국경 검사에서 샘플링되지 않는 한 추가 검사 없이 직접 통관할 수 있음

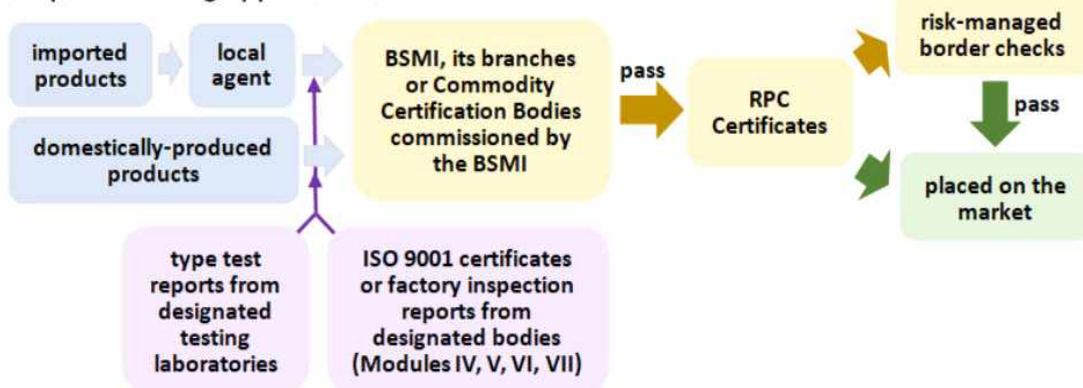
- 제품 인증 등록에 적용되는 검사 마크 예시



R 30001

□ 제품 인증 등록 단계도

Steps for Making Applications

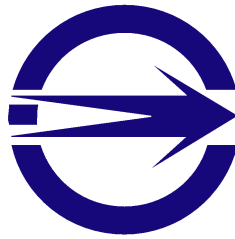


### ③ 모니터링 검사

□ 모니터링 검사 제도 (Monitoring Inspection)

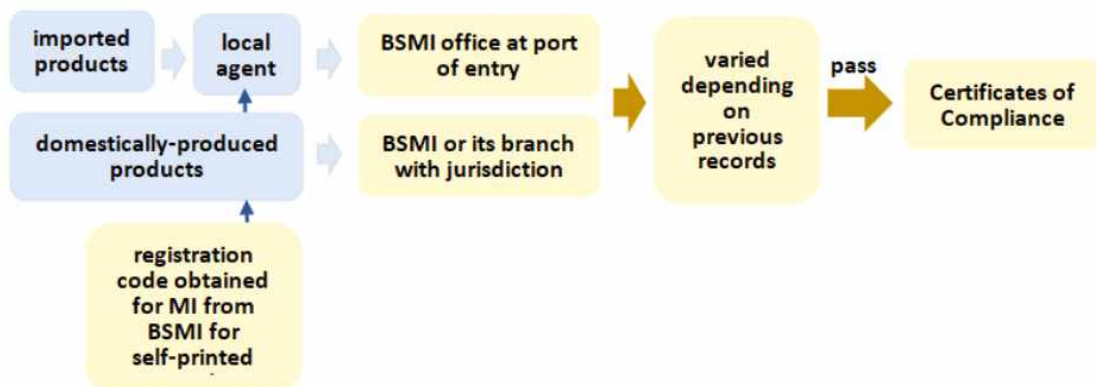
- (검사 대상) 장난감, 세라믹 타일, 합판 제품 등 다양한 유형의 제품에 적용
- 절차 주요 내용
  - 신뢰 구축 과정을 기반으로 한 간소화된 배치 검사 시스템으로, 특정 상품의 여러 배치 검사가 성공적으로 통과되면, 이전 검사 결과에서 축적된 신뢰도를 기반으로 해당 상품의 검사가 간소화된 절차로 진행될 수 있음
  - 간소화된 절차에는 배치 확인, 무작위 선택 배치 검사, 문서 검토 또는 모니터링 프로그램이 포함되며, 비준수 항목이 발견될 경우, 검사 모드는 배치 검사로 복귀하게 됨

- 모니터링 검사에 적용되는 검사 마크 예시



M 30001

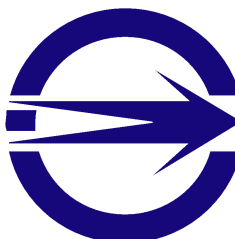
#### □ 모니터링 검사 단계도



#### ④ 적합성 선언

##### □ 적합성 선언 (Declaration of Conformity, DoC)

- (검사 대상) 제조 기술이 이미 안정된 단계에 도달하고 위험 우려가 적은 제품
- 절차 주요 내용
  - 제조업체 또는 수입업체는 BSMI가 지정한 시험실에서 관련 국가 표준에 따라 제품을 시험하며, 기술 파일을 준비하고 적합성 선언서를 작성해야 함
  - DoC에 해당하는 제품은 상품 검사법 제5조에 따라 BSMI가 발표하며, 추가 검사 없이 통관되거나 생산 현장에서 운송될 수 있음
  - 제조업체 또는 수입업체는 BSMI에 등록 코드를 신청해야 하며, 해당 코드는 마크와 함께 표시되어야 함
- 적합성 선언에 적용되는 마크 예시



D 30001



□ 적합성 선언(DoC) 단계도

