

『인도네시아, LPG 강철 실린더 밸브용 고무 씬에 대한 인도네시아 국가표준』 심층분석 보고서

2025. 3.

TBT 통보 여부	통보	HS Code	401693
통보국	인도네시아	전년도 수출규모 (천불)	4,610
작성기관	한국화학융합시험연구원	문의처	tbt@kotica.or.kr

[목 차]

1. 규제 개요	1
2. 제정 세부내용	2
3. 관련 법령 및 표준	19
붙임. 규제 참고자료	20

1

규제 개요

- (도입배경 및 목적) 인도네시아 산업부는 인간의 안전 및 건강을 보장하고 환경기능의 보존을 위해서 액화석유가스*(Liquefied Petroleum Gas, LPG) 실린더 밸브에 고무 씬 사용에 대한 국가표준을 의무화하기 위해 본 제정안을 발표함
 - * 석유가스를 높은 압력으로 압축하여 액체 상태로 만든 것으로 주로 프로판과 부탄을 주성분으로 함
- (규제요지) LPG 강철 실린더 밸브 고무 씬에 대한 인도네시아 공화국 국가 표준을 의무화하는 것을 주요내용으로 함

TBT 통보번호	<ul style="list-style-type: none"> ▪ IDN/49/Add.2 	통보일 고시일	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2025년 2월 19일 ▪ -
규제명	<ul style="list-style-type: none"> ▪ LPG 강철 실린더 밸브용 고무 씬에 대한 인도네시아 국가 표준(SNI 7655:2010)의 의무적 시행에 관한 산업부장관령 초안 ▪ Draft Decree of Minister of Industry on Mandatory Implementation of Indonesia National Standard for Rubber Seals for LPG steel cylinder valve (SNI 7655:2010) 		
규제부처	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 산업부 ▪ Minister of Industry 		
요구사항 유형	<ul style="list-style-type: none"> ▪ LPG 강철 실린더 밸브용 고무 씬에 대한 국가 표준 준수 		
제·개정 상태	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 제정 초안 		
채택일	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2024년 10월 15일 		
의견수렴 마감일	<ul style="list-style-type: none"> ▪ - 		
발효일	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2025년 1월 18일 		
준수기한	<ul style="list-style-type: none"> ▪ - 		

- (적용대상 및 수출규모)

적용대상	<ul style="list-style-type: none"> ▪ LPG 강철 실린더 밸브 고무마개 ▪ Rubber seals for LPG steel cylinder valve 		
적용범위	<ul style="list-style-type: none"> ▪ LPG 강철 실린더 밸브 고무마개 		
對발행국 수출액 (전년기준, 천불)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 4,610 	HS Code	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 401693

□ (제정 세부내용)

○ (개요) LPG 강철 실린더 밸브에 고무 씬을 사용하는 것에 대한 인도네시아 공화국의 국가표준을 의무화하기 위해 본 제정안을 마련함

○ (용어정의) 본 제정안에서 사용되는 용어에 대한 정의는 [표 1]의 내용과 같음

[표 1] 동 제정안에 사용되는 용어의 정의

- | |
|---|
| <p>a. LPG 실린더 밸브: LPG 실린더에 설치되는 밸브로, 구리 합금(Cu-Zn)을 열간 단조하여 밸브 본체를 제작하여 가스 흐름의 분배기 및 안전장치 역할을 하는 밸브</p> <p>b. LPG 실린더 밸브의 고무 씬: 레귤레이터*가 장착될 때 LPG 실린더 밸브에 씬로 사용되는 고무로, LPG 실린더를 채우거나 사용할 때 가스누출을 방지하고, 레귤레이터의 위치를 강화하는 역할을 함</p> <p>c. 해외 제조사: 고무 씬을 생산하는 산업부문에서 활동을 수행하고 인도네시아 공화국의 법적 영토 외부에 거주하는 개인 또는 회사</p> <p>d. 공식대리인: 인도네시아 공화국의 법적 영토 내에 설립 및 거주하는 법인형태의 사업체로, 인도네시아 공화국 내에서 해외 제조사의 대리인 역할을 하는 자</p> <p>e. SNI 마크: 표준화 및 적합성평가를 담당하고 이를 책임지는 비부처 정부기관이 결정한 인증마크로, SNI 요구사항이 충족되었음을 나타내는 표시임</p> <p>f. SNI 마크 사용 승인서(Surat Persetujuan Penggunaan Tanda SNI, SPPT SNI): 산업부의 공인담당자가 SNI 마크 사용에 대한 승인을 했다는 증거임</p> <p>g. 국가산업정보시스템(Sistem Informasi Industri Nasional, SIINas): 산업데이터 및/또는 정보를 전달, 관리, 제시, 서비스 및 보급하기 위해 서로 관련이 있는 제도적 요소, 인적자원, 데이터베이스, 하드웨어 및 소프트웨어, 데이터 통신망을 포함하는 일련의 통합된 절차 및 메커니즘 시스템임</p> <p>h. 제품인증기관(Lembaga Sertifikasi Produk, LSPro): 산업재 및/또는 서비스에 대한 인증을 수행하고 필수 SNI 요구사항에 따라 SNI 인증서를 발급하는 공인기관을 의미함</p> |
|---|

* 시스템의 압력을 원하는 값으로 유지하는 장치

○ (표준의 의무적 이행) 인도네시아 공화국 영토 내에서 판매되는 국산 및/또는 수입된 고무 씬에 대하여 SNI 7655:2023*을 의무적으로 시행하며 인도네시아 공화국 영토 내에서 고무 씬을 생산, 수입 및/또는 유통하는 사업자는 이 표준을 의무적으로 준수해야 함

* LPG 실린더 밸브의 고무 씬에 대한 인도네시아 공화국 표준

○ (면제대상) 기술적 특성상 자체적인 기준을 가진 유사제품으로서 의무화된 기준과는 범위, 분류 및/또는 품질요건이 다른 제품인 경우이거나 SNI 인증서를

연기 위한 테스트 목적의 샘플로 사용되는 제품에 대해서는 표준의 의무적 이행이 면제됨

- 유사제품에 대하여 예외사항은 산업부내에서 고무 썰 산업의 국장이 발급한 인증서로 증명되며 테스트 목적의 샘플로 사용되는 제품에 대한 예외사항은 장관이 임명한 LSPro의 샘플 수거의사록 및 시험 샘플라벨로 증명됨
- **(규정위반 시 제재사항)** 규정을 위반한 사업자에 대해서 법령이 정하는 바에 따라 형사제재의 형태로 부과되는 경우 SNI 인증서 및/또는 SNI SPPT가 취소됨
 - SNI 인증서의 취소는 기관장의 권고에 따라 SNI 인증서를 발급한 LSPro에 의해 수행되며 SNI SPPT의 취소는 기관장이 수행함
- **(SNI 이행)** SNI 이행은 LSPro에 의해 ISO 9001:2015*에 따른 생산 프로세스 감사 및 품질관리 시스템의 시행 또는 국내** 시험 연구소 또는 해외시험 연구소에 의하여 SNI 규정에 따른 품질 적합성 시험을 통해 이루어짐
 - 해외시험 연구소의 경우 국제 인증 협력을 통해 상호 인정협력에 서명한 승인기관으로부터 승인을 받았거나 시험연구소가 위치한 국가가 인도네시아 공화국 정부와 기술규정 분야에서 양자 또는 다자간 협정을 체결했거나 장관의 임명을 받아야함
- * 국제표준화기구에서 제정한 품질경영시스템에 관한 국제규격으로, 소비자에게 제공되는 제품, 서비스 체계가 규정된 요구사항을 만족하고 지속적으로 유지, 관리되고 있음을 제3자 인증기관에서 객관적으로 평가하여 인증해주는 제도
- ** 동 제정안에서 국내란 인도네시아 공화국을 의미하며 해외란 인도네시아 공화국을 제외한 나라를 의미함
- **(SNI 인증서 보유 및 유효기간)** SNI 인증서는 국내 산업체 또는 해외 제조사만이 보유할 수 있으며 하나의 생산 장소에 대해서 하나의 인증서만을 가질 수 있고 SNI 인증서는 발급일로부터 5년간 유효함
- **(해외 제조사 요구사항)** SNI 인증서를 보유하는 해외 제조사는 [표 2]에 기재된 요구사항들을 충족해야 함
 - 해외 제조사는 한 명의 공식대리인만 임명할 수 있음
 - SNI 인증서의 유효기간이 만료되기 전에 해외 제조사가 공식대리인을 변경하는 경우 SNI 인증서는 만료된 것으로 선언함

[표 2] 해외 제조사 요구사항

- a. 고무썰 산업에서 사업활동을 수행해야 함
- b. 17급 고무 썰에 대한 자체 브랜드를 보유하고 있어야 함
- c. 최소한 가황 시설 형태의 생산시설을 갖추고 있어야 함
- d. 최소한 다음의 시험 장비를 갖추고 있어야 함
 - i. 치수 시험장비
 - ii. 경도 시험장비
 - iii. 고정 압축 시험장비
- e. ISO 9001:2015 품질경영시스템을 시행해야 함
- f. 공식대리인이 있어야 함

- (공식대리인 요구사항) [표 2]의 f항에 명시되어 있는 공식대리인은 [표 3]의 요구사항을 충족해야 함

[표 3] 공식대리인 요구사항

- a. 해외 제조사에 의해 인도네시아 공화국 법적 영토 내 대리인으로 임명되어야 함
- b. 해외 제조사로부터 17급 고무 썰 브랜드에 대한 라이선스를 취득해야 함
- c. 공식대리인의 소재지와 동일한 지역/시 또는 가장 가까운 지역/시 소재 창고를 관리해야 함
- d. 해외 제조사가 생산한 LPG실린더 밸브의 고무 썰 제품의 수입업체로 활동해야함
- e. SIIINas 계정이 있어야 함
- f. 1개의 해외 제조사만을 대리해야 함
- g. 해외 제조사가 다음과 같은 경우 하나 이상의 해외 제조사를 대표할 수 있음
 - i. 공식대리인 및 그가 대리하는 기타 해외 제조사들의 모회사인 경우
 - ii. 공식대리인 및 그가 대리하는 기타 해외 제조사들의 모회사에 속한 자회사인 경우
 - iii. 공식대리인의 자회사인 경우

- (SNI 인증서 발급신청) 해외 제조사의 경우 공식대리인을 통해서 SIIINas를 통해 SNI 인증서 발급신청서를 제출해야함
 - 해외 제조사가 하나 이상의 생산 장소를 가지고 있는 경우 각 생산 장소에 대한 SNI 인증서 발급 신청서를 제출해야함

- (SNI 인증서 발급신청을 위한 공식대리인 수행사항) 해외 제조사의 SNI 인증서 발급을 신청하기 위해서 공식대리인은 [표 4]에 명시된 사항들을 수행해야 함

[표 4] 동 제정안 일부 발췌

제12조

- (1) SNI 인증서 발급 신청은 다음 사람이 제출해야 함
 - a. (국내) 산업체 또는
 - b. 해외 제조사의 경우 공식 대리인을 통해 전자적으로는 SIIINas를 통해 제출한다.

(2) (생략)

제 13조 (생략)

제 14조

(1) 제 12조 b항에 언급된 공식대리인은 SIINas 웹사이트에서 다음을 수행해야 함

- a. 양식을 다운로드 받아 데이터를 입력한다.
- b. 적합성평가를 위해 제출할 SNI를 선택한다.
- c. 적합성평가를 수행할 LSPro를 선택한다.
- d. 법무인권부 지적재산권총국에서 발행한 17급 고무 싺 제품에 대한 브랜드 인증서 형식으로 브랜드 소유권 증명을 업로드한다.
- e. 기타 증빙 문서를 다음 형식으로 업로드한다.
 1. SIINas를 통해 인쇄되고 공식 대리인이 서명한 신청서
 2. 해외 제조사의 설립 증서 및 그 수정본 사본
 3. 고무 싺 산업에 대한 사업 활동 범위가 포함된 사업 허가증 또는 현지 국가 관할 기관의 증명서
 4. ISO 9001:2015 품질경영시스템 인증서
 5. SNI 인증서 및 SNI SPPT를 취득하기 전까지는 고무 싺을 배포, 판매 및/또는 양도하지 않을 것임을 공식 대리인이 서명하고 SIINas를 통해 인쇄한 스탬프가 찍힌 진술서
 6. 생산 공정 흐름도
 7. 브랜드 형태에 관한 정보
 8. 생산 시설 목록
 9. 시험장비 목록
 10. 원자재부터 최종 제품까지 고무 싺의 품질 관리 목록
 11. SNI 마크 부착 예시
 12. ISO 9001:2015에 따른 문서화된 정보 목록
 13. 조직 구조;
 14. 비즈니스 프로세스

- **(ISO 9001:2015 품질경영시스템 인증서)** [표 4]의 e.4항에 명시된 ISO 9001:2015 품질경영시스템 인증서는 KAN으로부터 인정을 받은 품질경영시스템 인증기관이나 국제인정협력을 통해 상호 인정협력을 체결한 승인기관으로부터 승인을 받은 품질경영시스템 인증기관에서 발급된 것이어야 함
- **(문서 불일치 조치사항)** 제출된 문서가 기관장의 확인을 통해 불일치 사항이 발견된 경우 기관장은 SIINas를 통해 공식대리인에게 문서를 명확히 하거나 완성하도록 요청하며 공식대리인은 요청일로부터 근무일 기준 5일 이내의

문서를 명확히 하거나 완료해야함

- 공식대리인이 마감일까지 해명을 제출하지 않거나 문서를 완료하지 않은 경우 SNI 인증서 발급 신청은 무효로 처리됨

- (SNI 인증 취득 절차) SNI 인증 취득 절차는 고무 씰에 대한 인도네시아 국가표준 인증 체계를 참조함([표 5]참고)

[표 5] 고무 씰을 대한 SNI 인증절차

고무 씰에 대한 인도네시아 국가표준 인증 체계			
A. 적용 범위 본 체계는 고무 씰에 대한 SNI의 의무적 구현과 관련된 최초 인증, 감시, 반복 인증/재인증 시행에 적용된다.			
B. 참조 표준 본 체계에서 참조로 사용된 문서는 다음과 같다: 1. SNI 7655:2023 LPG 실린더 밸브의 고무 씰 2. 산업 표준화에 관한 2022년 산업부장관령 제45호			
C. 인증 절차 인증 절차는 유형 5 인증 체계를 사용한다.			
D. 인증 단계 인증 절차는 다음 단계로 수행된다.			
No	조항	설명	
단계 1: 선택			
1.	신청	a. SIINas를 통해 전자적으로 수행한다.	
		b. SIINas 페이지에서 산업체 또는 해외 제조사의 공식 대리인은 다음을 수행한다:	
		산업체:	공식 대리인:
		1) 양식을 작성하여 데이터를 입력한다. 2) 적합성평가를 위해 제출할 SNI를 선택한다. 3) 적합성평가를 수행할 LSPro를 선택한다. 4) 법무인권부 지적재산권국에서 발행한 7급 고무 씰 브랜드의 소유권 증명을 업로드한다. 5) 다음 형식으로 기타 증빙 서류를 업로드한다:	
		a) SIINas를 통해 인쇄되고 산업체 대표가 서명한 신청서	a) SIINas를 통해 인쇄되고 공식 대리인이 서명한 신청서
		b) 회사 설립 증서 및 그 수정본 사본	b) 해외 제조사의 설립 증서 및 그 수정본 사본
		c) KBLI 22191 및/또는 22192의	c) 고무 씰 산업에 대한 사업 활동

No	조항	설명	
		범위에 다른 고무 실크 산업의 사업 활동 범위를 포함하는 사업 허가	범위가 포함된 해외 제조업체의 사업 허가증 또는 현지 국가 관할 기관의 증명서
		d) ISO 9001:2015 품질경영시스템 구현에 대한 자체 신고서 또는 ISO 9001:2015 품질경영시스템 인증서	d) ISO 9001:2015 품질경영시스템 인증서 또는 자체 신고서
		e) SNI 인증서 및 SNI SPPT를 취득하기 전에는 고무 실크를 배포, 판매 및/또는 양도하지 않을 것임을 명시한 산업체의 사장이 서명하고 SIIINas를 통해 프린트된 스탬프가 찍힌 진술서	e) SNI 인증서 및 SNI SPPT를 취득하기 전에는 고무 실크를 배포, 판매 및/또는 양도하지 않을 것임을 명시한 공식 대리인이 서명하고 SIIINas를 통해 프린트된 스탬프가 찍힌 진술서
		f) 생산공정 흐름도	f) 생산공정 흐름도
		g) 브랜드 형태에 관한 정보	g) 브랜드 형태에 관한 정보
		h) 생산 시설 목록	h) 생산 시설 목록
		i) 시험 장비 목록	i) 시험 장비 목록
		j) 원자재부터 최종 제품까지 고무 실크의 품질 관리 목록	j) 원자재부터 최종 제품까지 제품의 품질 관리 목록
		k) SNI 마크 부착 예시	k) SNI 마크 부착 예시
		l) ISO 9001:2015에 따라 문서화된 정보 목록	l) ISO 9001:2015에 따라 문서화된 정보 목록
		m) 조직 구조	m) 조직 구조
		n) 비즈니스 프로세스	n) 비즈니스 프로세스
			o) 다음 형식으로 된 공식 대리인 요건에 관한 법률 문서: <ol style="list-style-type: none"> 1. 회사 설립 증서와 그 수정본 사본 2. 사업 허가 3. 인도네시아공화국 영토에 주소를 둔 공증인이 발행한 실제 증서 형태의 공식 대리인 임명 증명서 4. 법무인권부 지적재산권총국에 등록된 17급 고무 실크 브랜드에 대해 브랜드 소유자인 해외 제조사와 공식 대리인이 맺은 브랜드 라이선스 계약서 5. 법무인권부 지적재산권총국이 발급한 17급 고무 실크 브랜드에 대해 브랜드 소유자인 해외 제조사가 공식 대리인과 맺은 브랜드 라이선스 계약 등록증 6. 공식 대리인의 위치와 동일한 지역/시 또는 가장 가까운 지역/시에서 창고를 운영하고 있다는 증명서
		c. 기관장은 산업체 또는 공식 대리인이	업로드한 양식 작성의 정확성과 서류의 완전성을 확인한다.

No	조항	설명	
		<p>d. 검증 결과에 차이가 있는 경우, 기관장은 SIINas를 통해 해당 산업체 또는 공식 대리인에게 문서를 명확히 하거나 작성하도록 요청한다.</p> <p>e. 산업체 또는 공식 대리인은 해당 날짜로부터 영업일 기준 5일 이내에 문서를 명확히 하고/또는 완료해야 한다.</p> <p>f. 산업체 또는 공식 대리인이 지정된 기한까지 명확한 설명을 제공하지 않거나 문서를 완료하지 않는 경우 SNI 인증서 발급 신청은 무효로 선언된다.</p> <p>g. SNI 인증서 발급 신청 서류가 형식상 적절하고 완전하다고 판단되는 경우, 기관장은 SIINas를 통해 이를 LSPro에 전달한다.</p> <p>h. LSPro가 적합성평가와 관련된 추가 서류를 요구하는 경우, 해당 산업체 또는 공식 대리인은 이를 작성하여 LSPro에 제출해야 한다.</p> <p>참고:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 자체 상표(브랜드)는 다음을 통해 입증된다: <ol style="list-style-type: none"> a. 상표 인증서의 소유자가 산업체 또는 해외 제조사의 이름과 동일한 경우 b. 상표 인증서의 소유자가 회사의 설립 증서에 기재되어 있는 경우(산업체 또는 해외 제조사) c. 상표 인증서 소유자와 SNI 인증서 신청자가 동일한 다국적 기업에 속해 있는 경우 d. 상표가 원래 소유자로부터 새 소유자(산업체 또는 해외 제조사)로 이전된 경우 2. 공식 대리인이 상표 소유자이고 해외 제조사의 모회사인 경우, 공식 대리인은 인도네시아공화국 법무 인권부의 지적재산권총국에서 발급한 공식 대리인과 해외 제조사 간의 상표 라이선스 계약 등록증을 증거로 업로드할 수 있다. 3. 산업체가 SNI 인증서 발급을 신청할 때 상표등록 신청 증명을 업로드하는 경우, 해당 산업체는 2차 감시 시점에 상표등록증을 보유하고 있어야 한다. 4. 공식 대리인의 경우, 5)항 b (설립증서) 및 c(사업허가증)에 언급된 문서는 다음 조건에 맞춰 2부씩 업로드해야 한다: <ol style="list-style-type: none"> a. 산업/경제 분야 외교관 또는 현지 국가의 인도네시아 영사대표가 공증한 원본 1부 b. 공증 번역가가 번역한 인도네시아어 번역본 1부 5. 공식 대리인의 경우, 5)항 f, g, h, i, j, l, m, n에 언급된 문서들은 인도네시아어로 번역해야 한다. 6. 품질경영시스템 인증서는 다음 기관에서 발행되어야 한다: <ol style="list-style-type: none"> a. KAN의 승인을 받은 품질경영시스템 인증기관, 또는 b. 국제 인정 협력을 통해 상호 인정 계약에 서명한 승인 기관으로부터 승인을 받은 품질경영시스템 인증기관 	
2.	품질경영시스템 구축	품질경영시스템(QMS) ISO 9001:2015.	
3.	감사 기간	산업체	해외 제조사
		<p>최소 감사 기간:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. 적절성 감사, 1 <i>man-day</i> (사람 x 날짜) b. 최초(신규) 인증 또는 재인증에 대한 적합성 감사: 4 <i>man-days</i> (사람 x 날짜). 단, 샘플링 시간은 제외. 	<p>최소 감사 기간:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. 적절성 감사, 1 <i>man-day</i> (사람 x 날짜) b. 최초(신규) 인증 또는 재인증에 대한 적합성 감사: 6 <i>man-days</i> (사람 x 날짜), 단, 샘플링 시간은 제외.
		<p>참고:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 위에 언급된 감사 기간에는 이동 및 격리 시간이 포함되지 않는다. 2. 감사관이 샘플링 담당자(PPC)를 검입하는 경우, 샘플링은 감사 시간 외에 수행된다. 3. 감사 및/또는 샘플링은 연속적으로 수행될 수 없다. 각 감사 및/또는 샘플링에서 감사관 또는 PPC는 다음 감사 및/또는 샘플링을 수행하기 전에 지정된 LSPro 위치로 돌아가야 한다. 	
4.	감사관, 샘플링 담당자	<ol style="list-style-type: none"> a. 적절한/유사한 역량을 갖추고 있어야 한다. b. 인도네시아에 거주하는 인도네시아 시민이어야 한다. 	

No	조항	설명
		c. 인도네시아어에 능통해야 한다. d. 관련 법률 및 규정의 조항을 이해하고 있어야 한다. e. SIINas를 통해 산업부에 의해 등록되어 있어야 한다. f. 평가를 제공하는 LSPro에 등록되어 있어야 한다.
5.	사용된 시험 연구소	사용된 시험 연구소: a. 국내 시험 연구소, 또는 b. 해외 시험 연구소 국내 시험 연구소는 다음 요구사항을 충족해야 한다: a. SNI 범위에 따라 KAN으로부터 고무 씰에 대한 인증을 받아야 한다. b. 장관의 임명을 받아야 한다. 참고: "SNI 범위에 따라 KAN에서 고무 씰에 대한 인증을 받았다"는 것은 고무 씰에 대해 SNI에 제시된 모든 또는 일부 테스트 매개변수에 대해 인증을 받았다는 것을 말한다. 해외 시험 연구소는 다음 요구사항을 충족해야 한다: a. 국제 인정 협력을 통해 상호 인정 계약을 체결한 승인 기관으로부터 적절한 범위로 승인을 받아야 한다. b. 시험 연구소가 위치한 국가는 기술규정 분야에서 인도네시아공화국 정부와 양자 또는 다자간 협정을 맺고 있어야 한다. c. 장관의 임명을 받아야 한다. 국내 시험 연구소의 시험 담당자는 다음과 같은 조건을 갖춰야 한다: a. 해당 분야에 역량을 갖추고 있어야 한다. b. 인도네시아에 거주하는 인도네시아 시민이어야 한다. c. 인도네시아어에 능통해야 한다. d. 관련 법률 및 규정의 조항을 이해하고 있어야 한다. e. 과제를 받은 시험 연구소에 등록되어 있어야 한다.
단계 II: 결정		
1.	단계 II 감사 (적절성 감사)	a. 선택 단계의 문서가 완전하고 정확하며 요구사항에 부합하는 경우에 수행된다. b. 이 감사는 단계 II 감사(적합성 심사)를 수행할 팀 또는 팀 대표가 수행한다. c. 행정 문서 검토를 수행한다. d. 다음을 포함하여 인도네시아어로 번역된 품질 관리 시스템과 관련된 첨부 문서를 검토한다: 1) 품질 지침 2) 품질 계획 3) 생산공정 흐름도 4) 최근에 이뤄진 내부 감사 보고서 5) 최근에 이뤄진 경영 검토 회의 보고서 6) 조직 구조 7) 위치 지도 8) 생산 시설 목록 9) ISO 9001:2015에 따른 문서화된 정보 목록 10) 비즈니스 프로세스 11) 원자재부터 최종 제품까지의 제품 품질 관리 목록 e. 신청자가 제출한 문서 및 문서화된 정보 목록의 정확성과 적합성을 확인한다. f. 최소한의 생산 장비와 품질 관리를 포함하여 생산공정 시설 요구사항이 충족되었는지 확인한다.
2.	단계 II 감사(적합성 감사)	a. 단계 II 감사(적합성 감사)는 단계 I 감사 요구사항이 충족되면 실시한다. b. 감사자는 샘플링 담당자(PPC)가 작성한 감사 계획 및 샘플링 계획이 SNI 7655:2023을 준수하는지 확인해야 한다. c. 감사팀 중 최소 1명은 고무 씰 제품에 대한 역량을 갖추고 있어야 한다.

No	조항	설명
		d. 생산공정 및 품질 관리에 대한 감사는 고무 실크 제품에 대한 역량을 갖춘 감사관이 수행한다.
3.	감사 범위	<p>a. 최초 인증 또는 재인증 시 조직 기능 시스템의 모든 요소에 대해 감사가 수행되어야 한다.</p> <p>b. 감사는 고무 실크 생산공정이 진행되는 동안 수행되어야 한다.</p> <p>c. 생산공정 감사: 인증을 위해 제출된 제품의 일관성은 생산 현장에서 확인되어야 한다. 생산공정 평가는 다음을 검증하기 위해 수행된다: 1) 생산과정에서 사용되는 시설, 장비, 인력 및 절차 2) 생산 전후에 제품을 모니터링, 측정 및 시험할 수 있는 능력 및 역량 3) 샘플링 및 시험을 통해, 공장에서 제품 요구사항에 대한 적합성을 보장하고 제품 일관성을 유지하는지 확인 4) 생산공정이 본 SNI 인증 체계 문서의 G항에 따라 제어되는지 확인 5) 부적합 제품을 식별하고 분리하는 공장의 능력</p> <p>d. 감사팀은 산업체 또는 해외 제조사가 주문된 제품을 생산할 수 있는 역량이 있는지 확인하기 위해 생산 능력 시설(LPG 실린더 밸브의 고무 실크 제품 생산 능력 포함)을 검증한다.</p>
4.	감사 중 주의해야 할 중요 사항	<p>a. 원자재 검사</p> <p>b. 생산공정 및 장비가 고무 실크에 대한 SNI에 제시된 매개변수를 준수하는지 여부</p> <p>c. 산업체 또는 해외 제조사가 최소한 가황 시설 형태의 생산 시설을 갖추었는지 여부</p> <p>d. 산업체 또는 해외 제조사가 최소한 다음과 같은 품질 관리 시설을 갖추었는지 여부 1) 치수 시험 장비 2) 경도(hardness) 시험 장비 3) 고정 압축 시험 장비</p> <p>e. 시험 장비의 교정(calibration)</p> <p>f. 공정 중 QC 검사(in process QC)</p> <p>g. 출고 물품 검사(outgoing QC)</p> <p>h. 태그 표시</p>
5.	부적합 범주	<p>a. 주요 부적합의 경우는 다음과 같다: 1) 부적합이 제품 품질과 직접 관련되어 SNI 7655:2023에 대한 부적합을 초래하는 경우로서, 타당한 사유가 있다면 LSPRo와 산업체 또는 해외 생산자 간의 합의에 따라 최대 3개월의 시정 조치 기간이 주어질 수 있다. 및/또는, 2) 부적합이 품질 관리 시스템과 관련 있는 경우로서, 부적합 원인 분석과 더불어 최대 1개월의 시정 조치 기간을 받을 수 있다.</p> <p>b. 품질 관리 시스템 이행에 경미한 부적합이 있는 경우, 산업체 또는 해외 생산자는 시정 조치를 제출하고 부적합의 원인 분석과 함께 최대 2개월의 시정 조치 기간을 받을 수 있다.</p>
6.	샘플링	<p>a. 샘플링 담당자(PPC)는 샘플링 계획을 수립하고 감사팀장의 승인을 받는다.</p> <p>b. PPC는 시험 샘플을 채취하고, 샘플링 보고서를 감사팀장과 회사에 제출한다.</p> <p>c. 시험 샘플은 생산 라인이나 공장 완제품 창고에서 무작위로 채취된다.</p> <p>d. 채취한 시험 샘플은 포장하고 시험 샘플이라는 라벨을 붙인 후 밀봉한다.</p> <p>e. 최초 인증 및 추가 재인증을 위해 채취한 샘플 수에 대한 규정은 본 인증 체계 문서의 E "테스트 샘플에 대한 규정"에 따라 규제된다.</p> <p>참고: 생산자 보관용 샘플은 SNI 인증서가 발급될 때까지 산업체 또는 공식 대리인의 구내에서 라벨을 부착하고 보관한다.</p>
7.	시험 방법	SNI 7655:2023의 품질 요구사항에 따른 시험 방법.

No	조항	설명
8.	시험 결과 보고서	SNI 7655:2023에 따른 테스트 결과와 품질 요구사항을 포함한다.
단계 III: 검토 및 판단		
1.	감사 보고서 및 시험 결과 보고서 검토	<p>a. 감사 보고서 및 시험 결과 보고서의 검토자는 고무 씬에 대한 역량을 보유하고 있어야 한다.</p> <p>b. 검토자는 감사 보고서 및 시험 결과 보고서를 검토한다.</p> <p>c. 결과 검토는 LPG 실린더 밸브의 고무 씬 제품에 대한 SNI 인증 결정에 대한 권장 사항을 판단하는 데 중요하다.</p> <p>d. 부적합 시험 결과에 따른 조치:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 시험 연구소로 보낸 샘플의 시험 결과가 SNI 요구사항을 충족하지 못할 경우, LSPro는 산업체 또는 해외 제조사에 불일치 보고서를 발급한다. 2) 산업체 또는 해외 제조사가 시정 조치를 취한 후 재샘플링을 수행한다. 3) 모든 매개변수의 재테스트를 위해 재샘플링이 수행된다. 4) 재샘플링은 최대 1회 수행된다. 5) 재샘플링은 산업체 또는 해외 생산자가 LSPro로부터 통지를 받은 후 근무일 기준 30일 이내에 수행되며, 산업체 또는 해외 생산자가 통지에 대한 후속 조치를 취하지 않는 경우 인증을 위해 제출된 제품은 실패한 것으로 선언된다. 6) 재시험에서도 SNI 요구사항을 충족하지 않는 것으로 선언되면 인증 절차는 실패한 것으로 선언된다. <p>참고: 시험 및 보완과 관련하여 시험 연구소와 산업체 또는 해외 생산자 간의 모든 상호 작용은 LSPro를 거쳐야 한다.</p>
2.	인증 판단	<p>LSPro는 절차에 따라 다음과 같은 결정을 내린다:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. 발급, 또는 b. 발급 거부
3.	SNI 인증서 발급	<p>a. LSPro는 SNI 인증서를 발급하기 전에 SIINas를 통해 적합성평가 결과를 기관장에게 제출해야 한다.</p> <p>b. 단락 a에 언급된 적합성평가 결과에는 최소한 다음이 포함되어야 한다:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 적정성 감사 시행일 2) 인증 체계 및 적합성 감사 일자 3) 감사관의 이름 4) 샘플링 담당자의 이름 5) 적절성 감사 및 적합성 감사 시행 결과 6) 제품 브랜드 형태 내의 LPG 실린더 밸브 고무 씬에 대한 제품 설명 7) 사용된 시험 연구소 8) 발급될 SNI 인증서 초안 및 그 첨부 문서 9) 다음 사항을 포함하는 시험 결과 보고서: 10) SNI 번호 및 제목 11) 시험 샘플 수령 날짜 12) 시험 실시 날짜 13) 시험결과 보고서의 번호 및 날짜 14) 시험 결과 <p>c. 기관장은 LSPro가 제출한 적합성평가 결과를 검토한다.</p> <p>d. 검토를 수행하기 위해 기관장은 산업 표준화를 공식화, 실행 및 시행하는 임무와 기능을 가진 작업 단위를 지정할 수 있다.</p> <p>e. 검토 결과 부적합 사항이 발견될 경우, 기관장은 LSPro에 명확한 설명을 요청한다.</p> <p>f. 기관장의 요청은 SIINas를 통해 전자적으로 전달된다.</p> <p>g. LSPro는 설명 요청일로부터 영업일 기준 5일 이내에 설명을 제공해야 한다.</p> <p>h. LSPro에서:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 지정된 기한까지 명확한 설명을 제공하지 않거나,

No	조항	설명																		
		<p>2) 설명을 제공했지만 여전히 본 장관령에 따라 요구되는 적합성평가 조항을 충족할 수 없는 경우, 기관장은 적합성평가에 대한 확인을 거부하고 SNI 인증서 발급 신청이 실패했다고 선언한다.</p> <p>i. 다음과 같은 경우: 1) 평가 결과를 토대로, 본 장관령에 따라 적합성평가 과정이 잘 수행되었다고 판단되거나, 2) LSPro가 부적합 사항을 수정하여 잘 설명한 경우, 기관장은 LSPro의 적합성평가 이행에 대한 확인을 제공한다.</p> <p>j. 적합성평가 시행에 대한 확인 증거는 전자 마크 형태로 표시된다.</p> <p>k. 전자 마크에는 SIINas에 포함된 인증서 정보에 대한 전자 링크가 포함된다.</p> <p>l. 전자 마크는 SIINas를 통해 전자적으로 LSPro에 전달된다.</p> <p>m. 적합성평가 및 확인 결과를 바탕으로, LSPro는 SNI 인증서를 발급한다.</p> <p>n. SNI 인증서에는 전자적으로 마크가 표시되어야 한다.</p> <p>o. LSPro는 SNI 인증서에 전자 마크를 부착해야 한다.</p> <p>p. SNI 인증서에는 최소한 다음 정보가 포함되어야 한다:</p> <table border="1" data-bbox="470 817 1406 1153"> <thead> <tr> <th data-bbox="470 817 938 855">산업체를 위한 인증서</th> <th data-bbox="938 817 1406 855">해외 제조사를 위한 인증서</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="470 855 938 893">1) 산업체의 이름 및 주소</td> <td data-bbox="938 855 1406 893">1) 해외 제조사의 이름 및 주소</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 893 938 931">2) 공장 주소</td> <td data-bbox="938 893 1406 931">2) 공장 주소</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 931 938 969">3) 상표(브랜드)</td> <td data-bbox="938 931 1406 969">3) 공인 대리인의 이름과 주소</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 969 938 1008">4) SNI 번호 및 제목</td> <td data-bbox="938 969 1406 1008">4) 공인 대리인의 참고 주소</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 1008 938 1046">5) SNI 인증서 발급일</td> <td data-bbox="938 1008 1406 1046">5) 상표</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 1046 938 1084">6) SNI 인증서의 유효기간</td> <td data-bbox="938 1046 1406 1084">6) SNI 번호 및 제목</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="938 1084 1406 1122">7) SNI 인증서 발급일</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="938 1122 1406 1160">8) SNI 인증서의 유효기간</td> </tr> </tbody> </table> <p>q. SNI 인증서는 1개의 산업체 또는 해외 제조사 생산 위치에 대해 1개만 발급될 수 있다.</p> <p>r. 위의p에 언급된 SNI 인증서에는 1개의 상표만 표시될 수 있다.</p> <p>s. SNI 인증서는 SNI 인증서 발급일로부터 5년 동안 유효하다.</p> <p>t. 해외 제조사는 1명의 공인 대리인만 임명할 수 있다.</p> <p>u. 공인 대리인은 1개의 해외 제조사만 대표할 수 있다.</p>	산업체를 위한 인증서	해외 제조사를 위한 인증서	1) 산업체의 이름 및 주소	1) 해외 제조사의 이름 및 주소	2) 공장 주소	2) 공장 주소	3) 상표(브랜드)	3) 공인 대리인의 이름과 주소	4) SNI 번호 및 제목	4) 공인 대리인의 참고 주소	5) SNI 인증서 발급일	5) 상표	6) SNI 인증서의 유효기간	6) SNI 번호 및 제목		7) SNI 인증서 발급일		8) SNI 인증서의 유효기간
산업체를 위한 인증서	해외 제조사를 위한 인증서																			
1) 산업체의 이름 및 주소	1) 해외 제조사의 이름 및 주소																			
2) 공장 주소	2) 공장 주소																			
3) 상표(브랜드)	3) 공인 대리인의 이름과 주소																			
4) SNI 번호 및 제목	4) 공인 대리인의 참고 주소																			
5) SNI 인증서 발급일	5) 상표																			
6) SNI 인증서의 유효기간	6) SNI 번호 및 제목																			
	7) SNI 인증서 발급일																			
	8) SNI 인증서의 유효기간																			
단계 IV: 라이선스																				
1.	SNI 마크 사용 승인서(SPPT) 발급	<p>a. SNI 요구사항을 충족하고 SNI 인증서를 취득한 고무 셀에는 기관장으로부터 SNI 마크 사용 승인을 받은 후 SNI 마크와 전자 마크를 부착해야 한다.</p> <p>b. SNI 마크 사용 승인은 SNI SPPT 형식으로 제공된다.</p> <p>c. SPPT SNI 발급 신청은 산업체나 공식 대리인이 SIINas를 통해 전자적으로 기관장에게 제출한다.</p> <p>d. SPPT SNI발급 신청서를 제출할 때 산업체 또는 공식 대리인은 다음을 수행해야 한다: 1) SIINas 페이지에 있는 양식을 작성하여 데이터를 입력한다. 2) 다음과 같은 필수 증빙 서류를 업로드한다: a) 산업체의 경우, 생산 능력, 활용 수준, 생산 계획 및 전년도의 생산 실적을 증명하는 서류 b) 공식 대리인의 경우, 해외 생산자의 생산 능력, 수입 계획 및 가장 최근의 연간 수입 실현 증빙 자료</p> <p>e. SPPT SNI를 처음 신청하는 산업체 또는 공식 대리인의 경우 전년도 생산 실적 및 가장 최근 수입 실적에 관한 문서는 제외된다.</p> <p>f. 기관장은 SPPT SNI 발급 신청에 대한 평가를 실시한다.</p> <p>g. 평가를 수행하기 위해, 기관장은 실무팀을 구성할 수 있다.</p>																		

No	조항	설명	
		<p>h. 팀은 최소한 다음 사람들로 구성된다:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 기관 공무원 2) 고무 쉘 산업에 대한 지침을 제공하는 임무를 맡은 산업부 내의 총국 직원 <p>i. 평가를 수행하기 위해 팀은 다음을 실행한다:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 증빙 서류와 양식 내용의 일치 여부를 확인한다. 2) 제안된 SNI 마크 사용의 타당성을 평가한다. <p>j. 다음과 같은 경우:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 양식 내용과 증빙 서류 간에 불일치가 발견되거나, 2) 제출된 SNI 마크 사용 요청과 증빙 문서 간의 부적절성이 발견되는 경우, <p>팀은 SPPT SNI 신청자에게 설명을 요청한다.</p> <p>k. SPPT SNI 신청자는 설명 요청이 제출된 날로부터 최대 3영업일 이내에 설명을 제공해야 한다.</p> <p>l. 팀은 SPPT SNI 발행 신청서를 접수한 날로부터 영업일 기준 5일 이내에 기관장에게 평가 결과 보고서를 제출해야 한다.</p> <p>m. 평가 보고서와 관련하여, SPPT SNI 신청자가 다음과 같은 경우:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 지정된 기간 내에 설명을 제공하지 못하거나, 2) SPPT SNI 신청의 불일치 및/또는 부적격성을 수정하지 못하는 경우, <p>기관장은 SPPT SNI 발급 신청을 거부한다.</p> <p>n. SNI 마크 사용 승인 신청 거부는 SIINas를 통해 전달된다.</p> <p>o. 평가 보고서와 관련하여, 다음과 같은 경우:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) SNI 마크 사용 승인 신청이 적절하고 완전하거나, 2) SPPT SNI 신청자가 불일치 및/또는 부적절함을 온전히 수정한 경우, <p>기관장은 팀으로부터 평가 결과 보고서를 받은 날로부터 영업일 기준 5일 이내에 SPPT SNI를 발급한다.</p> <p>p. SPPT SNI 발행에는 전자 마크가 수반된다.</p> <p>q. 전자 마크에는 다음에 관한 전자 링크가 포함된다:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) SNI 인증 정 2) 제품 정보 3) 결정된 SPPT SNI의 만료 기간 <p>r. SPPT SNI 및 전자 마크는 SIINas를 통해 전자적으로 전달된다.</p>	
단계 V: 감시활동			
1.	인증 요구사항 검토	<p>a. LSPro는 다음을 확인해야 한다:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 인증 요구사항이 여전히 유효한가 2) 제품 품질 관리 시스템이 여전히 요구사항을 충족하는가 3) 최초 인증 시 상표 등록 증명을 사용한 산업체의 경우, 2차 감시 시 이미 상표 인증서를 취득한 상태인가 <p>b. 감시 및 샘플링 활동은 1년에 1회 수행된다.</p> <p>c. KAN이 인정한 관리 시스템 인증기관에서 발급한 ISO 9001:2015 품질관리시스템 인증서를 보유하고 있는 산업체나 해외 제조사의 경우, 주요 요소들에 대한 감사가 수행된다.</p> <p>참고: 최초 인증 및 1차 감시활동 때에 상표 인증서 대신에 상표 등록 증명을 사용했던 산업체는 2차 감시활동 시 상표 인증서를 보유하고 있어야 한다.</p>	
2.	감사 기간	<p style="text-align: center;">산업체</p> <p>최소 감사 기간:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. 적절성 감사, 1 <i>man-day</i> (사람 x 날짜) b. 감시를 위한 적합성 감사, 샘플링 시간을 제외하고 4 <i>man-days</i> 	<p style="text-align: center;">해외 제조사</p> <p>최소 감사 기간:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. 적절성 감사, 1 <i>man-day</i> (사람 x 날짜) b. 감시를 위한 적합성 감사, 샘플링 시간을 제외하고 6 <i>man-days</i>

No	조항	설명	
		(사람 x 날짜)	(사람 x 날짜)
		<p>참고:</p> <ol style="list-style-type: none"> 위에 언급된 감사 기간에는 이동 및 격리 시간이 포함되지 않는다. 감사관이 샘플링 담당자(PPC)를 검입하는 경우, 샘플링은 감사 시간 외에 수행된다. 감사 및/또는 샘플링은 연속적으로 수행될 수 없다. 각 감사 및/또는 샘플링에서 감사관 또는 PPC는 다음 감사 및/또는 샘플링을 수행하기 전에 지정된 LSPro 위치로 돌아가야 한다. 	
3.	2단계 감사(적합성 감사)	<ol style="list-style-type: none"> 2단계 감사(적합성 심사)는 이전 감사 결과가 종료/완료된 경우 수행된다. 감사팀은 감사 계획 및 PPC가 준비한 샘플링 계획이 SNI 7655:2023을 준수하는지 확인해야 한다. 감사팀 중 최소 1명은 고무 썬 제품에 대한 역량을 갖추고 있어야 한다. 생산공정 및 품질 관리(QC)/품질 보증(QA)에 대한 감사는 고무 썬과 관련된 역량을 갖춘 감사원이 수행해야 한다. 감사원은 다음 조건을 갖춰야 한다: <ol style="list-style-type: none"> 적절한/유사한 역량을 갖추고 있어야 한다. 인도네시아에 거주하는 인도네시아 시민이어야 한다. 인도네시아어에 능통해야 한다. 관련 법률 및 규정을 이해하고 있어야 한다. SIINas를 통해 장관의 임명이 있어야 한다. 	
4.	감사범위	<ol style="list-style-type: none"> 품질 관리 시스템 감사는 절차에 따라 주요 요소들에 대해 수행된다. 감사는 고무 썬 생산공정이 진행되는 동안 수행된다. 생산공정. 인증을 위해 제출된 제품의 일관성은 생산 현장에서 확인되어야 한다. 생산공정 평가는 다음을 검증하기 위해 수행된다: <ol style="list-style-type: none"> 검증에 사용된 시설, 장비, 인력 및 절차 생산 전후에 제품을 모니터링, 측정 및 시험할 수 있는 능력 및 역량 공장에서 제품 요구사항에 대한 적합성을 보장하고 제품 일관성을 유지하기 위해 수행하는 샘플링 및 시험 고무 썬에 관한 SNI 인증 체계 문서의 G항에 따라 생산공정이 제어되는지 여부 부적합 제품을 식별하고 분리하는 공장의 능력 감사팀은 산업체 및 해외 제조사가 주문된 제품을 생산할 수 있는 능력을 보장하기 위해 생산 능력 시설(고무 썬 생산 능력 포함)을 확인한다. 	
5.	감사 중 고려해야 할 주요 사항	<ol style="list-style-type: none"> 원자재 검사 각 제품의 SNI에 제시된 매개변수에 따른 생산공정 및 장비 산업체 및 해외 제조사는 최소한 가황 시설 형태의 생산 시설을 갖춰야 한다. 산업체 또는 해외 제조사는 최소한 다음 형태의 품질 관리 시설을 보유해야 한다: <ol style="list-style-type: none"> 치수 시험 장비 경도 시험 장비 고정 압축 시험 장비 시험 장비의 교정 공정 중 QC 검사(in process QC) 출고 물품 검사(outgoing QC) 태그 표시 	
6.	부적합 범주	<ol style="list-style-type: none"> 주요 부적합의 경우는 다음과 같다: <ol style="list-style-type: none"> 부적합이 제품 품질과 직접 관련되어 SNI 7655:2023에 대한 부적합을 초래하는 경우로서, 타당한 사유가 있다면 LSPro와 산업체 또는 해외 생산자 간의 합의에 따라 최대 3개월의 시정 조치 기간이 주어질 수 	

No	조항	설명
		있다. 및/또는, 2) 부적합이 품질 관리 시스템과 관련 있는 경우로서, 부적합 원인 분석과 더불어 최대 1개월의 시정 조치 기간을 받을 수 있다.
		b. 품질 관리 시스템 이행에 경미한 부적합이 있는 경우, 산업체 또는 해외 생산자는 시정 조치를 제출하고 부적합의 원인 분석과 함께 최대 2개월의 시정 조치 기간을 받을 수 있다.
7.	샘플링	a. 샘플링 담당자(PPC)는 샘플링 계획을 수립하고 감사팀장의 승인을 받는다. b. PPC는 시험 샘플을 채취하고, 샘플링 보고서를 감사팀장과 회사에 제출한다. c. 시험 샘플은 생산 라인이나 공장 완제품 창고에서 무작위로 채취된다. d. 채취한 시험 샘플은 포장하고 시험 샘플이라는 라벨을 붙인 후 밀봉한다. e. 감시 목적으로 채취한 샘플 수에 관한 규정은 본 인증 체계의 E "시험 샘플에 관한 규정"에 따라 추가로 규제된다. 참고: 생산자 보관용 샘플은 SNI 인증서가 발급될 때까지 산업체 또는 공식 대리인의 구내에서 라벨을 부착하고 보관한다.
8.	시험 방법	SNI 7655:2023 품질 요구사항에 따른 시험 방법.
9.	시험 결과 보고서	SNI 7655:2023에 따른 테스트 결과와 품질 요구사항을 포함한다..
10.	감사 보고서 및 시험 결과 보고서 검토	a. 감사 보고서 및 시험 결과 보고서의 검토자는 고무 씰에 대한 역량을 보유하고 있어야 한다. b. 검토자는 감사 보고서 및 시험 결과 보고서를 검토한다. c. 결과 검토는 LPG 실린더 밸브의 고무 씰 제품에 대한 SNI 인증 결정에 대한 권장 사항을 판단하는 데 중요하다. d. 부적합 시험 결과에 따른 조치: 1) 시험 연구소로 보낸 샘플의 시험 결과가 SNI 요구사항을 충족하지 못할 경우, LSPro는 산업체 또는 해외 제조사에 불일치 보고서를 발급한다. 2) 산업체 또는 해외 제조사가 시정 조치를 취한 후 재샘플링을 수행한다. 3) 모든 매개변수의 재테스트를 위해 재샘플링이 수행된다. 4) 재샘플링은 최대 1회 수행된다. 5) 재샘플링은 산업체 또는 해외 생산자가 LSPro로부터 통지를 받은 후 근무일 기준 30일 이내에 수행되며, 산업체 또는 해외 생산자가 통지에 대한 후속 조치를 취하지 않는 경우 인증을 위해 제출된 제품은 실패한 것으로 선언된다. 6) 재시험에서도 SNI 요구사항을 충족하지 않는 것으로 선언되면 인증 절차는 실패한 것으로 선언된다. 참고: 시험 및 보완과 관련하여 시험 연구소와 산업체 또는 해외 생산자 간의 모든 상호 작용은 LSPro를 거쳐야 한다.
11.	인증 판단	LSPro는 절차에 따라 다음과 같은 결정을 내린다: a. SNI 인증서가 유지됨 b. SNI 인증서가 동결됨, 또는 c. SNI 인증서가 취소됨

- (SNI 마크) SNI 인증을 받은 고무 씰에는 마크와 전자마크를 부착하여야 하며 SNI 마크 사용에 대한 승인은 SNI SPPT 형식으로 제공됨
- SNI SPPT는 공식대리인에게 부여되며 유효기간은 1년임
- 인증서의 유효기간이 만료되지 않은 경우 SNI SPPT는 1년 동안 연장될 수 있음
- (SPPT SNI 발급 신청) SPPT SNI를 발급받기 위해 공식대리인은 기관장에게

- SPPT SNI 발급신청서를 SIINas를 통해 전자적으로 제출해야 함
- 공식대리인은 발급신청서 제출 시 [표 6]의 내용을 수행하여야 함
- 처음으로 발급을 신청하는 경우 [표 6]에 명시된 b.2에 언급된 서류의 제출은 제외됨

[표 6] SPPT SNI 발급 신청 시 공식대리인 수행사항

- a. SIINas 페이지의 양식을 작성하여 데이터를 입력한다.
- b. 다음과 같은 필수 증빙 서류를 업로드한다.
 - i. 공식대리인의 경우, 해외 제조사의 생산능력, 수입계획 및 최신 연산 수입 실적에 대한 증빙서류

- **(SPPT SNI 발급신청서 내용 불일치)** 양식 내용과 증빙문서간의 불일치가 발견되거나 제출된 마크 사용요청과 증빙문서간의 부적절함이 발견되면 신청 평가 업무 팀은 신청자에게 이에 대한 설명을 요청할 수 있음
 - 신청자는 설명요청이 제출된 날로부터 영업일 기준 최대 3일 이내에 설명을 제출해야함
 - 신청자가 기간까지 설명을 제출하지 않은 경우 혹은 불일치 및/또는 부적격성을 수정하지 않은 경우 기관장은 SPPT SNI 발급신청을 거부함
 - SPPT SNI 발급신청 거부는 SIINas를 통해 전자적으로 제출되어야 함
- **(감시활동)** SNI 인증서를 발급한 LSPro는 감시활동을 수행할 의무가 있으며 감시활동은 정기 감시와 특별감시로 나뉨
 - 정기 감시활동을 1년에 1회 실시되며 LSPro는 감시 시행 일정을 해외 제조사에게 통보해야 함
 - 특별 감시활동은 개인, 대중, 기관 및/ 또는 정부의 민원제기나 장관의 지시가 있을시 수행됨
 - 감시실시 절차는 고무 썰에 대한 인도네시아 국가표준 인증 체계를 참조함 ([표 5]참고)
- **(해외 제조사 고무 썰)** 해외 제조사가 생산한 고무 썰은 유통되거나 소유권이 이전되기 전에 [표 3]의 c항에 명시된 공식대리인이 관리하는 창고에 보관해야 함
 - SNI 인증서 및/또는 SNI SPPT의 유효기간이 만료된 후에도 생산 또는 수입된 고무 썰은 [표 7]에 명시된 경우에 최종사용자에게 배포될 수 있음

[표 7] SNI 인증서 및/또는 SNI SPPT의 유효기간이 만료된 고무 씰이 유통되는 경우

- a. SNI 인증서와 SNI SPPT가 국내 생산에 유효한 기간 동안 제품이 생산된 경우
- b. SNI 인증서와 SNI SPPT가 수입 제품에 대해 유효한 기간 동안 통관 의무를 완료한 경우
- c. 본 장관령의 조항에 따라 제품 품질이 관리되는 경우

- **(이전 규정에 따른 인증서 유효기간)** 동 제정안이 발효될 당시 이전 규정*이 아직 유효할 동안 그에 따라 발급된 고무 씰의 SNI 마크 사용을 위한 제품 인증서는 SNI 인증서 및 SNI SPPT로 여전히 유효함
 - 고무 씰 용 SNI 마크 사용을 위한 제품 인증서는 동 제정안이 발효된 날로부터 최대 1년 이내에 동 제정안에 맞게 개정되어야 함
 - * LPG 실린더 밸브의 고무 씰에 대한 인도네시아 국가 표준의 의무적 이행에 관한 규정 산업부장관령 제67/M-IND/PER/6/2012호로 산업부장관령의 개정에 관한 산업부장관령 제84/M-IND/PER/9/2015호에 의해 개정됨
- **(전자마크 표시의무 면제)** LPG 실린더 고무 씰에 대한 인도네시아 국가표준의 강제 이행에 관한 산업부장관령 제67/M-IND/PER/6/2012호*에 따라 발급된 LPG 실린더 고무 씰용 SNI 마크를 표시하고 있는 고무 씰에 대해서는 전자마크 표시의무가 면제됨
 - 산업부장관령 제67/M-IND/PER/6/2012호에 따른 수입 고무 씰 제품은 동 제정안 발효시점으로부터 1년 이내에 통관 의무를 이행한 경우 최종 사용자에게 유통될 수 있음
 - * 산업부장관령의 개정에 관한 산업부장관령 제84/M-IND/PER/9/2015호에 의해 개정됨
- **(동 제정안 발효 전 사업자 준수사항)** 동 제정안이 발효되기 전에 SNI 마크 사용을 위한 제품 인증서 발급 신청서를 제출하고 여전히 적합성평가 절차를 진행 중인 사업자라면 동 제정안의 조항에 따라서 적합성평가 절차를 준수해야 함
- **(동 제정안 발효 시 폐기규정)** 동 제정안이 발효되는 시점에 [표 8]에 명시된 규정들은 폐기됨

[표 8] 동 제정안 발효 시 폐기규정

- a. LPG 실린더 밸브 고무 씰에 대한 인도네시아 국가표준(SNI)의 의무적 이행에 관한 규정 산업부장관령 제67/M-IND/PER/6/2012호(인도네시아 공화국 관보 2012년 제637호)*의 시행 규정
- b. LPG 실린더 밸브의 고무 씰에 대한 인도네시아 국가표준(SNI)의 의무적 이행에 관한 규정 산업부장관령 제67/M-IND/PER/6/2012(인도네시아 공화국 관보 2012년 제637호)**

* 이 산업부장관령은 산업부장관령의 개정에 관한 산업부장관령 제84/M-IND/PER/9/2015호(인도네시아 공화국 관보 2015년 제1456호)에 의해 개정됨

** 이 산업부장관령은 산업부장관령의 개정에 관한 산업부장관령 제84/M-IND/PER/9/2015호(인도네시아 공화국 관보 2015년 제1456호)에 의해 개정됨

(관련 법령)

- 산업부장관령 제67/M-IND/PER/6/2012호(인도네시아 공화국 관보 2012년 제637호)¹⁾
- 산업부장관령 제84/M-IND/PER/9/2015호(인도네시아 공화국 관보 2015년 제1456호)²⁾
- 산업 표준화에 관한 2022년 산업부장관령 제45호³⁾

 (관련 표준)

- SNI 7655:2010, LPG 실린더 밸브의 고무 씰
- SNI 7655:2023, LPG 실린더 밸브의 고무 씰
- ISO 9001:2015, 품질경영시스템

1) <https://peraturan.bcperak.net/sites/default/files/peraturan/2012/67m-indper62012.pdf>

2) <https://peraturan.bcperak.net/sites/default/files/peraturan/2015/84m-indper92015.pdf>

3) <https://www.regulasip.id/themes/default/resources/js/pdfjs/web/viewer.html?file=/eBooks/2023/January/63d8df9dcf434/Peraturan%20Menteri%20Perindustrian%20Nomor%2045%20Tahun%202022.pdf>

규제원문 출처

- ePing SPS&TBT Platform

- https://members.wto.org/crnattachments/2025/TBT/IDN/final_measure/25_01485_00_x.pdf