

제품 기술부

연료 제품 안전 분석 및/또는 시험 프로토콜 초안

프로토콜 : PC 94/1:2025

날짜 : 2025년 7월 2일

분류 : 기기

제품 : 전기 팬 및/또는 히터 유무에 관계없이, 연소 생성 가스 배출도관에 연결되지 않은 액화석유가스(LPG)용 난로.

참조 표준 : UNE-EN 449:2003 + A1:2007 -
배출도관에 연결되지 않은 가정용 난방 기기
(확산식 축매 연소 난방 기기 포함).

ANSI Z.83.6:1990 - Gas-fired Infrared Heaters.

IEC 60335-1 - 가정용 및 유사 용도의 기기. 안전. 제1부: 일반 요구사항.

IEC 60335-2-30 - 가정용 및 유사 용도 기기의 안전성. 제2부: 공간 난방 기기에 관한 특정 요구사항.

IEC 60335-2-80 - 가정용 및 유사 용도 기기의 안전성. 제2부: 팬에 관한 특정 요구사항.

법적 근거 : 경제진흥재건부 법률 제18.410:1985호.

2005년 경제진흥재건부 최고령 제298호.

2010년 8월 23일자 에너지부 면제 결의안 제0431호.

승인 : 일자 면제 결의안 제 호

메모 포함[W사1]: 번역가의 메모:
원문의 오류로 인해 conducto de evacuación(배출도관)이 conducto de evaluación(평가도관)으로 잘못 기재되어 있으므로 올바르게 번역해드립니다. 참고 부탁드립니다.

제1장.- 적용 대상 및 범위.

본 프로토콜은 표준 UNE-EN 449:2003+A1:2007에서 규정하는 적용 대상 및 범위에 따라, 열 소비량이 4,2kW(LPG)를 초과하지 않고 정격 전력이 2000W 이하이며, 터보 히터 및/또는 전기팬이 내장되고, 배출도관에 연결되지 않은 이동식 및 고정식 액화석유가스용 기기(축매 연소 난방 기기 포함)의 인증 절차를 규정한다.

제2장.- 분석 및/또는 시험.

1.- 표 A

번호	명칭	표준	조항	결함 등급	시험 종류	국내 기술적 유의 사항
1	안전 및 구조에 관한 요구사항	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5	중대		
2	다양한 가스에 대한 적용	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.2	중대		
3	재료	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.3	중대		
4	사용자의 청소 및 유지관리	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.4	중대		
5	견고성	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.5	중대		
6	가스 회로의 기밀성	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.6	치명적		
7	연결부	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.7	중대		
7.1	가스 유입구	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.7.1	치명적		(1)
7.2	압력 탭	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.7.2	중대		
7.3	나사산이 있는 유연한 튜브 연결부	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.7.3	중대		
8	기기의 안정성, 고정 및 이동 장치	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.8	치명적		
8.1	LPG 실린더 내장형 기기	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.8.1	중대		
8.2	LPG 실린더 비내장형 기기	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.8.2	중대		
8.3	고정식 기기	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.8.3	중대		
8.4	이동 장치	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.8.4	중대		
9	밸브 및 조절 장치	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.9	중대		
9.1	회전식 플러그 밸브	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.9.2	중대		
9.2	니들 밸브	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.9.3	중대		
10	조정장치 조작부, 스위치 또는 푸시 버튼	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.10	중대		(2)
11	인젝터	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.11	중대		
12	점화 장치	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.12	중대		
13	안전 장치	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.13	치명적		
13.1	화염 제어 장치	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.13.1	중대		
13.2	대기 제어 장치	UNE-EN	5.13.2	중대		

		449:2003+A1:2007				
14	LPG 실린더 설치용 하우징	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.14	중대		
15	열 소비량 확인	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.15	중대		
15.1	정격 열 소비량 확인	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.15.1	중대		
15.2	최소 열 소비량 확인	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.15.2	중대		
16	역화 효과	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.16	중대		
17	온도	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.17	중대		
17.1	기기 각 부분의 온도	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.17.1	중대		
17.2	지지대, 벽 또는 인접 벽의 온도	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.17.2	중대		
17.3	밸브 및 부품의 온도	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.17.3	중대		
18	LPG 실린더 및 하우징 과열	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.18	치명적		
18.1	하우징 벽 과열	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.18.1	중대		
18.2	LPG 실린더 과열	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.18.2	중대		
19	점화	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.19	중대		
19.1	실온에서	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.19.2.1	중대		
19.2	영역 온도(Temperature Regime)에서	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.19.2.2	중대		
19.3	저온에서	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.19.2.3	중대		
20	점화 전이	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.20	중대		
20.1	실온에서	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.20.2	중대		
20.2	영역 온도(Temperature Regime)에서	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.20.3	중대		
20.3	저온에서	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.20.4	중대		
20.4	전면부 폐쇄형 기기의 지연 점화	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.20.5	중대		
21	화염 안정성	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.21	중대		
21.1	화염 방출	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.21.1	중대		
21.2	역화	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.21.2	중대		
21.3	그을음 퇴적	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.21.3	중대		
21.4	기류 저항성	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.21.4	중대		
22	연소	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.22	치명적		
23	노화 시험	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.23.2	중대		
24	보호 그릴	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.23.3	중대		
24.1	그릴의 견고성	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.23.3.2	중대		
24.2	치수 제어	UNE-EN 449:2003+A1:2007	5.23.3.3	중대		
25	전기적 안전성	IEC 60335-1		치명적		(3)
26	기기 내장 히터	IEC 60335-2-30		중대		(4)

가스 제품 시험 프로토콜 PC 94/1:2025

27	기기 내장 팬	IEC 60335-2-80		중대		(5)
28	전기 부품과 기기 본체 간 거리 확인	ANZI Z.83.6:1990	1.22.24	중대		(6)
29	마킹 및 설명서	UNE-EN 449:2003+A1:2007	7	중대		(7), (8) y (9)

국내 기술적 유의 사항 - 표 A:

- (1) 인증 기구는 표준 ISO 228-1 또는 ISO 7-1에서 규정하는 바에 따라, 국내에서 오직 3/8" 회전식 플러그형 가스 유입구 연결부가 장착된 이동식 및 휴대용 가스 기기만 인증할 수 있다.
- (2) 표준 UNE-EN 449:2003+A1:2007에서 명시하는 바 외에도, 인증 기구는 제조업체에 제어 밸브에 대한 합격 인증서를 요청해야 하며, 불가피할 경우, 프로토콜 PC 제26호 또는 PC 제57호 중 해당하는 PC에서 규정하는 시험을 수행해야 한다.
- (3) 본 프로토콜에 첨부된 부속서 B 참조.
- (4) 가스 기기에 전기 히터가 내장되어 있는 경우, 표준 IEC 60335-2-30 또는 이를 대체하는 표준에 따라, 해당하는 전기 프로토콜의 분석 및/또는 시험을 수행해야 한다. 이에 따른 결과는 해당 제품의 시험 성적서에 포함되어야 한다.
- (5) 가스 기기에 전기팬이 내장되어 있는 경우, 표준 IEC 60335-2-80 또는 이를 대체하는 표준에 따라, 해당하는 전기 프로토콜의 분석 및/또는 시험을 수행해야 한다. 이에 따른 결과는 해당 제품의 시험 성적서에 포함되어야 한다.
- (6) 이 시험은 표준 IEC 60335-1에 따라, 오직 히터 및/또는 팬이 2등급에 해당하는 경우에만 적용되어야 한다.
- (7) 해당 제품의 마킹 및 설명서는 표준 UNE-EN 449:2003+A1:2007, IEC 60335-2-30 및 IEC 60335-2-80에서 규정하는 사항을 준수해야 하며, 이는 단 하나의 특성 플레이트, 사용 및 설치 매뉴얼 등 해당하는 곳에 기재되어야 한다. 단, 표준 UNE-EN 449:2003+A1:2007 제7.2.1항 '안전 경고문'의 경우, 본 프로토콜에 첨부된 부속서 B 제3항을 준수해야 하므로, 이는 예외로 한다.
- (8) 설명서, 안전 라벨 및 마킹은 스페인어로 작성되어야 한다.
- (9) 마킹의 경우, 본 프로토콜 제4장에 명시된 국내 마킹과 표준 마킹에 해당한다.

국내 일반 기술적 유의 사항:

- (1) 어떠한 인증 시스템을 사용하더라도, 해당할 경우, 본 프로토콜 부속서 A(형식)를 의무적으로 참고해야 한다.

제3장.- 인증 시스템.

본 프로토콜에는 제품군 개념이 적용되지 않는다.

1. 형식 시험 후 제품의 정기적 관리 (시스템 1)

1.1 형식 제품의 합격

형식 제품의 합격을 위해 본 프로토콜 제2장 표 A에 명시된 모든 분석 및/또는 시험을 수행해야 한다.

1.1.1 유닛의 개수

형식 시험을 위해 적어도 유닛 1(한)개 또는 모든 시험을 수행하는 데 필요한 수량을 제공해야 한다. 시험은 UNE-EN 449:2003+A1:2007에 규정된 순서를 따라야 한다.

1.1.2 합격 또는 불합격

형식 제품은 결함이 없어야 한다.

1.2 제품의 정기적 관리

1.2.1.1 (칠레 또는 해외) 제조품의 합격

제조품의 합격을 위해 적어도 본 프로토콜 제2장 표 A의 제5.6항, 제5.7.1항, 제5.7.2항, 제5.7.3항, 제5.8항, 제5.13항, 제5.15항, 제5.15.1항, 제5.15.2항, 제5.17항, 제5.17.1항, 제5.17.2항, 제5.17.3항, 제5.18항, 제5.18.1항, 제5.18.2항, 제5.19항, 제5.18.1항, 제5.19.2항, 제5.19.3항, 제5.20항, 제5.21항 및 제5.22항에 기술된 분석 및/또는 시험을 수행해야 한다. 인증 기구가 실시해야 하는 육안 검사 및 문서 검사에 저해되지 않을 것을 전제로, 이러한 검사 외에도, 부속서 A의 규정에 따라 추적 신청서를 제출하는 시점에 수입업체 또는 제조업체가 '생산품 또는 로트가 여전히 합격한 형식 제품과 일치한다'라는 내용의 선언서를 전기연료관리국에 제출하도록 요구해야 한다(해당 문서는 인증 기구가 보관한다). 그럼에도 불구하고, 인증 기구는 인증 시스템 관리자의 책임을 유지한다.

1.2.1.2 샘플량 및 합격 기준

제품의 샘플량과 합격 기준은 표 B에 따른다.

표 B

로트량 (개수)	샘플량 (개수) (1)	합격 기준		검사 주기 (2)
		합격	불합격	
2 ~ 15	2	0	1	1개월 마다
16 ~ 50	3	0	1	1개월 마다
51 ~ 150	5	0	1	1개월 마다
151 ~ 500	8	0	1	1개월 마다
501 ~ 3200	13	0	1	1개월 마다
3201 ~ 35000	20	0	1	1개월 마다
35000 이상	32	0	1	1개월 마다

참고 사항 - 표 B:

- (1) 샘플 선정은 표준 NCh 43.Of61에 따른다.
- (2) 샘플 주기: 한 달 이상의 기간 동안 생산이 없을 경우, 다음 주기의 첫 생산 시점부터 1개월마다 검사를 지속한다.

1.2.2 공장 또는 수입 로트에서 추출한 샘플의 불합격

제조품 또는 수입품 로트에서 추출한 샘플이 불합격 처리되어 해당 샘플이 대표하는 로트가 부적합 판정을 받을 경우, 그리고 제조업체나 수입업체가 해당 로트를 재인증하고자 할 경우, 제조업체나 수입업체는 칠레 공식 표준 NCh 44.Of2007 의 7.6 호, 그 개정안 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 바에 따라야 한다; 이를 위해, 본 프로토콜 제 3 장 1.2.1.2 호에 명시된

합격 기준에 따라, 인증 기구는 제조품 또는 수입품 로트 전량을 대상으로 1 차 검사에서 추출한 샘플의 두 배에 해당하는 샘플 수를 2 차 검사에서 추출하도록 지시한다.

(합격 또는 추적) 인증서 내 '기타 내역' 항목에 해당 제품이 2 차 검사에서 합격했다는 점을 기재하며, 최초 불합격 사유도 명시한다.

불합격 상태가 유지될 경우, 인증 기구는 제조품 또는 수입품 로트의 불합격 절차를 진행하며, 불합격 보고서 발행일로부터 5영업일 이내에 해당 문서의 사본을 관리국에 발송해야 한다.

2. 형식 시험과 공장 품질관리 평가 및 승인 후 감독(공장 품질관리 감사 및 공장·시장 샘플 시험 포함) (시스템 2)

이 인증 시스템을 적용하기 위해 관계자(공장 및/또는 인증 신청자와 인증 기구)는 면제 결의안 제34474호 (2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 바를 준수해야 한다.

2.1 형식 제품의 합격

형식 제품의 합격을 위해 본 프로토콜 제2장 표 A에서 규정하는 모든 분석 및/또는 시험을 수행해야 한다.

2.1.1 유닛의 개수

형식 시험은 최소 유닛 1(한)개 또는 모든 시험을 수행하는 데 필요한 수량으로 진행한다. 시험은 UNE-EN 449:2003+A1:2007에 규정된 순서를 따라야 한다.

2.1.2 합격 또는 불합격

형식 제품은 결함이 없어야 한다.

2.2 생산 관리

인증 기구는 최소 연간 2(이)회의 생산 관리를 실시해야 하며, 면제 결의안 제34474호 (2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 기한을 준수해야 한다.

2.2.1 생산품의 합격

생산품의 합격을 위해 적어도 본 프로토콜 제3장 1.2.1.1호에서 규정하는 분석 및/또는 시험을 수행해야 한다.

2.2.2 샘플량 및 합격 기준

제품의 샘플량과 합격 기준은 표 C에 따른다.

표 C

생산 로트량 (개수)	샘플량 (개수) (1)	합격 기준		검사 주기 (2)
		합격	불합격	
2 ~ 1200	2	0	1	6 개월마다
1201 35000	3	0	1	6 개월마다
35001 이상	5	0	1	6 개월마다

참고 사항 - 표 C:

(1) 샘플 선정은 표준 NCh 43.Of61에 따른다.

(2) 검사 주기: 면제 결의안 제34474호 (2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 따른다.

2.2.3 생산 관리 샘플의 불합격.

생산 관리용으로 추출한 샘플이 불합격 처리되어 해당 샘플이 대표하는 로트가 부적합 판정을 받을 경우, 그리고 제조업체가 해당 로트를 재인증하고자 할 경우, 제조업체는 칠레 공식 표준 NCh 44.Of2007 의 7.6 호, 그 개정안 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 바에 따라야 한다. 또한, 본 프로토콜 제 3 장 2.2.2 호에 명시된 합격 기준에 따라, 인증 기구는 1 차 검사에서 추출한 샘플의 두 배에 해당하는 샘플 수를 2 차 검사에서 추출하도록 지시한다.

추적 보고서 내 '기타 내역' 항목에 해당 제품이 2 차 검사에서 합격했다는 점을 기재하며, 최초 불합격 제품의 사유 및 수량 등을 명시한다.

불합격 상태가 유지될 경우, 인증 기구는 면제 결의안 제34474호 (2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 바에 따른다.

2.3 상업 관리

인증 기구는 최소 연간 2회의 상업 관리를 실시해야 하며, 면제 결의안 제34474호 (2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 기한을 준수해야 한다.

2.3.1 샘플량 및 합격 기준

상업 관리는 최소한 유닛 1(한)개, 또는 적어도 본 프로토콜 제3장 1.2.1.1호에 명시된 분석 및/또는 시험을 수행하는 데 필요한 수량으로 실시한다. 시험은 표준 UNE-EN 449:2003+A1:2007에 규정된 순서를 따라야 한다.

2.3.2 상업 관리 샘플의 불합격

상업 관리용으로 추출한 샘플이 불합격 처리되어 해당 샘플이 대표하는 로트가 부적합 판정을 받을 경우, 그리고 제조업체가 해당 로트를 재인증하고자 할 경우, 제조업체는 칠레 공식 표준 NCh 44.Of2007 의 7.6 호, 그 개정안 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 바에 따라야 한다.

또한, 본 프로토콜 제 3 장 2.2.2 호에 명시된 합격 기준에 따라, 인증 기구는 1 차 검사에서 추출한 샘플 수와 동일하거나 그 두 배에 해당하는 수의 샘플을 2 차 검사에서 추출하도록 지시한다.

보고서 내 '기타 내역' 항목에 해당 제품이 2 차 검사에서 합격했다는 점을 기재하며, 최초 불합격 사유도 명시한다.

불합격 상태가 유지될 경우, 인증 기구는 면제 결의안 제34474호 (2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 바에 따른다.

2.4 제조업체 품질관리 시스템의 감사

제조업체의 품질관리 시스템에 대한 감사를 실시하며, 이는 면제 결의안 제34474호 (2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 따르며, 동 결의안에 명시된 기한을 준수해야 한다.

3. 로트별 시험 (시스템 3)

3.1 로트의 합격.

로트의 합격을 위해, 본 프로토콜 제2장 표 A에 규정된 모든 분석 및/또는 시험을 수행해야 한다.

3.1.1 결함 분류

결함 분류는 본 프로토콜 제2장에 기재된 표 A에 따라 수행해야 한다.

3.1.2 샘플링 계획

아래 명시된 샘플링 계획은 칠레 공식 표준 NCh 44. Of2007에 기반하며, 다음과 같다:

3.1.2.1 치명적 결함의 경우.

검사 등급	II
샘플량	: 표 2-A
합격 기준	: 영(0)으로 합격 일(1)로 불합격

3.1.2.2 중대한 결함의 경우.

검사 등급	: I
샘플량	: 표 2-A
합격 기준	: AQL = 2.5

3.1.2.3 경미한 결함의 경우

검사 등급	: I
-------	-----

가스 제품 시험 프로토콜 PC 94/1:2025

샘플량
합격 기준

: 표 2-A
: AQL = 4

3.1.3 샘플 선정

칠레 공식 표준 NCh 43.Of61에 따라 실시해야 한다.

상기 샘플링 계획에 해당하는 샘플 외에도, 인증 기구는 파괴 시험을 수행하는 데 필요한 유닛을 추출해야 한다.

3.1.4 로트의 불합격

로트에서 추출한 샘플이 불합격 처리되어 해당 샘플이 대표하는 로트가 부적합 판정을 받을 경우, 그리고 수입업체가 해당 로트를 재인증하고자 할 경우, 칠레 공식 표준 NCh 44.Of2007 의 7.6 호, 그 개정안 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 바에 따라야 한다; 이를 위해, 본 프로토콜 제 3 장 3.1.2 호에 명시된 합격 기준에 따라, 인증 기구는 1 차 검사에서 추출한 샘플의 두 배에 해당하는 샘플 수를 2 차 검사에서 추출하도록 지시한다.

합격 인증서 내 '기타 내역' 항목에 해당 제품이 2 차 검사에서 합격했다는 점을 기재하며, 최초 불합격 사유도 명시한다.

불합격 상태가 유지될 경우, 인증 기구는 로트의 불합격 절차를 진행하며, 불합격 보고서 발행일로부터 5영업일 이내에 해당 문서의 사본을 관리국에 발송해야 한다.

4. 특별 인증 (시스템 6)

본 인증 시스템을 적용하기 위해, 인증 기구는 경제진흥재건부 최고령 제298/2005호 제22조 및 면제 결의안 제14661호 (2016.08.05) 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 바를 준수해야 한다.

4.1 샘플 추출

인증 기구는 아래 4.2호 표 D에 명시된 바에 따라 각 로트 또는 물량에서 샘플을 추출해야 하며, 해당 샘플을 대상으로 적어도 본 프로토콜 제3장 1.2.1.1호에 규정된 분석 및/또는 시험을 수행해야 한다.

4.2 샘플량 및 합격 기준

원산지 인증 종류가 합격 인증서를 통한 경우, 제품의 샘플량 및 합격 기준은 표 D에 따른다.

표 D

수량	원산지 인증 종류								
	적합성 마크			합격 인증서 또는 품질 마크			형식 인증서		
개수	n ⁽¹⁾	A	R	n ⁽¹⁾	A	R	n ⁽¹⁾	A	R
2 15	2	0	1	2	0	1	2	0	1
16 50	2	0	1	2	0	1	3	0	1
51 150	2	0	1	2	0	1	5	0	1
151 500	2	0	1	2	0	1	8	0	1
501 3200	2	0	1	2	0	1	13	0	1
3201 35000	2	0	1	3	0	1	20	0	1
35001 이상	3	0	1	5	0	1	32	0	1

n = 샘플량
A = 합격
R = 불합격

참고 사항 - 표 D:

(1) 샘플 선정은 표준 NCh 43.Of61에 따라야 한다.

4.3 샘플의 불합격

로트에서 추출한 샘플이 불합격 처리되어 해당 샘플이 대표하는 로트가 부적합 판정을 받을 경우, 그리고 수입업체가 해당 로트를 재인증하고자 할 경우, 칠레 공식 표준 NCh 44.Of2007의 7.6 호, 그 개정안 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 바에 따라야 한다. 또한, 본 프로토콜 제 3장 5.2호에 명시된 합격 기준에 따라, 인증 기구는 1차 검사에서 추출한 샘플의 두 배에 해당하는 샘플 수를 2차 검사에서 추출하도록 지시한다.

합격 인증서 내 '기타 내역' 항목에 해당 제품이 2차 검사에서 합격했다는 점을 기재하며, 최초 불합격 사유도 명시한다.

불합격 상태가 유지될 경우, 인증 기구는 로트의 불합격 절차를 진행하며, 불합격 보고서 발행일로부터 5영업일 이내에 해당 문서의 사본을 관리국에 발송해야 한다.

메모 포함[w사2]: 번역가의 메모: 원문의 오류인 듯 보이며 4.2가 맞을 것을 판단됩니다.

제4장.- 국내 마킹

1. 기술표준에 명시된 마킹 외에도, 또한 본 제품의 합격 인증서 취득을 위해 어떠한 인증 시스템이 적용되더라도, 인증 기구는 제품에 다음 사항이 기재되어 있는지 확인해야 한다:

- a) 본 프로토콜 표 A의 규정에 따른 마킹.
- b) 제품의 제조년/월 및/또는 일련번호, 또는 기타 추적 수단. 이는 제품 본체에 표시되어 있어야 하며, 그 내용은 합격 및/또는 추적 인증서에 기록되어야 한다.
- c) 제품의 제조국.
- d) 인증 마킹 (SEC 마크). 본 관리국이 발행한 2012년 10월 31일자 면제 결의안 제2142호에 따른다.

e) 본 프로토콜 부속서 C에서 규정하는 바에 따른 안전 경고문.

2. 상기 지침을 준수하지 않을 경우, 인증 기구는 해당 제품을 불합격 처리해야 한다.

RHO/GPS/gps

부속서 A (의무 사항)

합격한 형식 제품에 관한 적합성 선언서

수신:
(관리국장 성명)
전기연료관리국장.
귀하

신청자

신청자 상호 :
사업자등록번호(RUT) :
주소 :
법정대리인 성명 :
사업자등록번호(RUT) :

제품 설명

제품 :
브랜드 :
모델 :
합격 인증서 번호 :
수입 신고서 번호 :
생산품 또는 로트 수량 :

본인은 신청서 제.....호로 인증을 위해 제출한 생산품 또는 로트를 구성하는 제품이 여전히 합격한 형식 제품과 일치함을 선언하며, 본인이 선언하는 정보가 사실과 다를 경우, 전기연료관리국이 부과하는 제재를 수용하고 칠레 법률이 규정하는 모든 민사 및 형사 책임을 부담할 것을 동의합니다.

수입업체 또는 제조업체 대표자의 성명 및 서명

부속서 B (의무 사항)

본 부속서의 목적은 본 프로토콜 제1장에 정의된 제품에 적용해야 하는 전기적 요구사항을 다음과 같이 규정하는 데 있다:

1 분석 및/또는 시험

1.1 장기간 기기 작동에 관한 복합 시험

이 시험은 표준 UNE-EN 449:2003+A1:2007 및 그 개정안 제5.23.2항, 또는 이를 대체하는 표준에 따라, 최대 열 소비량과 최대 정격 전력 조건에서 기기의 작동 상태를 유지하는 것으로 구성된다.

샘플의 추출과 적합성은 본 프로토콜 제3장 제1.2.1.2항, 제2.2.2항, 제3.1.2.2항 및 제4.2항 중에 해당하는 조항에 명시된 바에 따른다.

1.2 전기 부품과 기기 본체 간 거리 확인

이 시험은 표준 ANSI Z.83.6:1990 제1.22.24항의 규정에 따라 거리를 확인하는 것으로 구성된다.

샘플의 추출과 적합성은 본 프로토콜 제3장 제1.2.1.2항, 제2.2.2항, 제3.1.2.2항 및 제4.2항 중에 해당하는 조항에 명시된 바에 따른다.

참고 사항: 이 시험은 오직 표준 IEC 60335-1에 따라 히터 및/또는 팬이 2등급인 경우에만 적용되어야 한다.

1.3 전기 부품의 절연성 확인

인증 기구는 인증자가 사용하는 인증 시스템과 상관없이, 전기 부품이 적절하게 절연되어 있는지 확인해야 한다.

샘플의 추출과 적합성은 본 프로토콜 제3장 제1.2.1.2항, 제2.2.2항, 제3.1.2.2항 및 제4.2항 중에 해당하는 조항에 명시된 바에 따른다.

1.4 기기의 전기 코드 및 플러그 확인

전기 코드 및 플러그가 1999년 6월 21일자 회람문 SEC 제3306호를 준수하는지 확인해야 한다.

샘플의 추출과 적합성은 본 프로토콜 제3장 제1.2.1.2항, 제2.2.2항, 제3.1.2.2항 및

제4.2항 중에 해당하는 조항에 명시된 바에 따른다.

2 사용 설명서

인증 기구는 해당 제품의 국내 제조업체 또는 수입업체가 사용 설명서, 또는 경우에 따라 유지보수 및 설치 설명서에 다음 내용을 명시하도록 해야 한다:

- 2.1 이 제품은 어떠한 종류의 전기 연장 코드도 사용하여 연결할 수 없습니다. 연장 코드 사용은 위험하며 사람과 사물의 안전을 위협할 수 있습니다.
- 2.2 침실과 욕실에서 이 기기를 사용하는 것은 엄격히 금지됩니다.
- 2.3 가정용 전기 설비에는 해당되는 접지 접속이 갖추어져 있어야 합니다.
- 2.4 이 가스 기기는 천연가스 또는 도시가스로 전환될 수 없습니다.

3 안전 경고문

다음과 같은 특징을 갖춘 깃발 형태의 안전 경고문을 코드에 부착해야 한다:

- 글꼴 크기: 9
- 글꼴 이름: Arial
- 칠레 공식 표준 NCh2198.Of93에 따른 III-C등급 또는 유사 등급의 접착력.

안전 경고문에는 최소한 다음 내용이 명시되어야 한다:

“연장 코드의 사용은 엄격히 금지됩니다.”

부속서 C (의무 사항)

본 안전 경고문은 2001년 SEC 면제 결의안 제1495호에서 규정하는 바에 따라 작성되어야 한다.

전기 팬 및/또는 히터 유무에 관계없이, 연소 생성 가스 배출도관에 연결되지 않은 액화석유가스(LPG)용 난로.

안전 경고문

SEC 면제 결의안 제1495호에 따름

- 이 기기의 부적절한 수리, 유지보수 또는 사용은 사람 및/또는 재산에 심각한 피해를 초래할 수 있습니다.
- 본 기기의 인증 마킹(SEC)을 확인하십시오.
- 이 제품을 사용하기 전에 반드시 사용 설명서를 숙지하시기 바랍니다.
- 기기를 올려두는 표면은 반드시 견고하고, 내구성 있으며, 적절하게 수평을 맞춘 곳이어야 합니다.
- 이 기기는 지하실이나 지면 아래에 위치한 공간에서 사용해서는 안 됩니다.
- 이 기기는 액화가스 실린더와 함께 작동하도록 설계되어 있습니다.
- 기기의 유지보수 및 수리 작업은 반드시 해당 브랜드 공식 서비스센터 또는 SEC에서 인가한 가스 설치 전문가에 의해 수행되어야 합니다.
- 기기를 전기 설비에 연결해야 할 경우, 연결 작업은 반드시 SEC에서 인가한 전기 설치 전문가에 의해 수행되어야 합니다.
- 이 기기는 제조사가 규정한 절차에 따라 유지보수를 받아야 하며, 세부 사항은 사용 설명서에 명시되어 있습니다.
- 기기가 정상적으로 작동하지 않을 경우, 즉시 사용을 중단하고 SEC에서 인가한 기술자에게 점검을 받으시기 바랍니다.
- 정상적인 사용 및 유지보수 조건에서, 본 기기는 10년 이내에 교체할 것을 권장합니다.

기업명 및 주소

규격: 너비 11,0cm. $\pm 0,1$ cm. 및 길이 12,5cm. $\pm 0,2$ cm.