

『칠레, 연료 제품 안전 분석 및/또는 시험 프로토콜 PC N^o 65/2』 심층분석 보고서

2025. 09.

TBT 통보 여부	통보	HS Code	732181
통보국	칠레	전년도 수출규모 (천불)	0 (2024)
작성기관	한국건설생활환경 시험연구원	문의처	tbt@kotica.or.kr

[목 차]

1. 규제 개요	1
2. 제정 세부내용	3
3. 관련 법령 및 표준	10
붙임. 규제 참고자료	11

1

규제 개요

- (도입배경 및 목적) ‘25.7.4. 칠레 전기연료 감독기관(SEC)은 LPG 실린더를 사용하는 실외 장식용 기기의 안전 인증절차가 포함된 동 초안을 발표함
- (규제요지) ANSI Z21.97-2017 규격에 따른 5kg 및 11kg 용량의 LPG(액화석유가스) 실린더를 사용하는 옥외용 장식 기기의 인증 절차를 규정함

TBT 통보번호	▪ CHL/740	통보일	▪ 2025.07.04.
		고시일	▪ -
규제명	▪ 연료 제품 안전 분석 및/또는 시험 프로토콜 PC N°65/2 ▪ Protocolo de Análisis y/o Ensayo de Seguridad de Producto de Combustibles PC N°65/2		
규제부처	▪ 전기연료 감독기관 ▪ Superintendencia de Electricidad y Combustibles		
요구사항 유형	▪ 인간의 건강 및 안전 (Protection of human health or safety)		
제·개정 상태	▪ 제정 초안		
채택일	▪ -		
의견수렴 마감일	▪ 2025.09.02.		
발효일	▪ -		
준수기한	▪ -		

□ (적용대상 및 수출규모)

적용대상	▪ LPG 실린더를 사용하는 실외 장식용 가전제품 ▪ Artefactos decorativos para uso en exteriores que utilizan cilindros de GLP		
적용범위	▪ 독립형 LPG 시스템에 연결된 기기. 독립형 시스템용 실린더는 기기와 분리되어 있거나 기기에 일체형으로 장착되어 있을 수 있으며, 증기 배출 전용으로 설계되어 있음 ▪ 전력이 17,584W 이하인 가전제품 ▪ 전력이 6,000W 이상인 가전제품 ▪ 단, 고정식 연료 배관 시스템에 연결된 기기, 매립형 기기, 온도 조절 기능이 있는 기기, 표준 ANSI Z21.97-2017의 제7항, 표준 ANSI Z21.97-2017의 제8항에는 적용하지 않음		
對발행국 수출액 (전년기준, 천불)	▪ 0	HS Code	▪ 732181

□ 제정 세부내용

- 동 제정안은 LPG 실린더를 사용하는 실외용 장식 기기에 대하여 새로운 품질 요건 및 안전 인증 절차 요건을 설정함
- 제 I 장에서는 동 제정안이 적용되는 기기의 범위를 명시함

□ 제 II 장 분석 및/또는 시험 주요 내용

- 표 A에서 항목에 따른 참조 표준 및 조항, 결함의 분류를 표 1과 같이 명시
- 사용된 인증시스템과 관계없이, 해당되는 경우 본 프로토콜의 부속서 A (형식)를 의무적으로 고려해야 하며, 파괴 시험에 사용된 샘플은 판매할 수 없음

[표 1] 분석 및/또는 시험 - 1. 표 A 제정 세부내용

번호	항목	표준	조항	결함 분류	비고
1	기기 분류	NCh861	5	중결함	
2	구조	ANSI Z21.97- 2017	4		
2.1	구조 및 조립	ANSI Z21.97- 2017	4.1	중결함	
2.2	재료	ANSI Z21.97- 2017	4.2	중결함	
2.3	주 연소기	ANSI Z21.97- 2017	4.3	치명결함	
2.4	1차 공기 조절	ANSI Z21.97- 2017	4.4	치명결함	
2.5	노즐	ANSI Z21.97- 2017	4.5	중결함	
2.6	자동 가스 점화 시스템	ANSI Z21.97- 2017	4.7	중결함	
2.7	주 연소기의 수동 점화	ANSI Z21.97- 2017	4.8	중결함	
2.8	수동 가스 밸브	ANSI Z21.97- 2017	4.9	치명결함	
2.9	가스 공급 라인	ANSI Z21.97- 2017	4.10	치명결함	
2.10	가스 호스 세트 (실린더 연결부)	ANSI Z21.97- 2017	4.11	치명결함	(1)(2)
2.11	독립형 프로판가스 공급 시스템	ANSI Z21.97- 2017	4.12	중결함	(2)(3)

2.12	독립형 공급 시스템을 갖춘 기기의 위치	ANSI Z21.97-2017	4.13	중결함	
2.13	자동 밸브	ANSI Z21.97- 2017	4.15	치명결함	
2.14	압력 조절기	ANSI Z21.97- 2017	4.16	치명결함	(3)
2.15	전기장치	ANSI Z21.97- 2017	4.18	치명결함	
2.16	사용설명서	ANSI Z21.97- 2017	4.19	중결함	
2.17	마킹 (표시)	ANSI Z21.97- 2017	4.20	중결함	
3	성능	ANSI Z21.97- 2017	5	중결함	

비고

- (1) 기기는 기기에 부착된, 해당 프로토콜(2007년 1월 8일자 PC 제28/2호, 2007년 1월 8일자 PC 제36호, 2007년 1월 8일자 PC 제36/1호, 2023년 5월 2일자 PC 제36/1:2022호 또는 이를 대체하는 규정)을 준수하는 연성관을 통해 연결해야 함
- (2) 시험을 위해 5kg 및 11kg LPG 실린더를 사용해야 하며, 15kg 실린더에는 적용하지 않음
- (3) 본 프로토콜이 적용되는 조절기는 2025년 1월 15일자 PC 제79호 또는 이를 대체하는 규정을 준수해야 함

□ 제 Ⅲ장 인증 시스템 주요 내용

- (제품군) 설계가 승인된 형식과 유사하거나 동일하고 색상만 다르며 출력 및 높이가 동일하고 동일한 형식의 실린더에 연결된 기기들을 하나의 제품군으로 간주함
- (시스템 1) 시스템 1에 따른 형식승인 및 정기적인 제품관리 절차는 다음을 따름

[표 2] 인증 시스템 - 시스템 1 제정 세부 내용

구분	제정안
1.1 형식승인	1.1.1 유닛 수 형식 시험의 경우 최소 12개의 유닛 또는 모든 시험을 실시하는 데 필요한 개수의 유닛을 제공해야 함 시험 순서는 본 프로토콜의 인용 표준에 따라야 함 1.1.2 합격 또는 불합격 형식에 결함이 없어야 함
1.2 정기적인 제품 관리	1.2.1.1 제조 승인(칠레 또는 해외) 제조 승인을 위해 최소한 본 프로토콜의 제2장 표 A 중 4.1, 4.3, 4.4, 4.9, 4.10, 4.11, 4.15, 4.16 및 4.20에 명시된 분석 및/또는 시험을 수행해야 함 인증기관이 실시해야 하는 육안검사 및 문서 검토 외에도, 모니터링 신청서 제출 시 해당 생산 또는 배치가 계속해서 승인된 형식에 부합함을 부속서 A에 따라 전기연료 감독기관에게 확인하는 수입업자 또는 제조업자 선언서를 요구해야 함(이 선언서는 인증기관이 보관함) 그러나 인증기관은 인증시스템 관리자로서 준수해야 할 책임을 유지함

구분	제정안																																		
	1.2.1.2 샘플 크기 및 합격 수준 샘플 크기 및 제품의 합격 수준은 표 B에 제시됨 표 B <table><tr><th rowspan="2">배치 크기</th><th rowspan="2">시스템 S3에 따른 샘플 크기</th><th rowspan="2">시험 순서 (2)</th><th colspan="2">합격 수준</th><th rowspan="2">파괴 시험 샘플 (2)</th></tr><tr><th>합격</th><th>불합격</th></tr><tr><td>9 ~ 150</td><td>5</td><td>2</td><td>0</td><td>1</td><td rowspan="5">3</td></tr><tr><td>151 ~ 500</td><td>8</td><td>4</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>501 ~ 3,200</td><td>13</td><td>6</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>3,201 ~ 35,000</td><td>20</td><td>8</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>35,001 이상</td><td>32</td><td>12</td><td>0</td><td>1</td></tr></table> 표 B 비고 샘플은 표준 NCh 43.Of61에 따라 선택해야 함 이 표에 명시된 샘플 외에도 인증기관은 파괴시험을 수행하는 데 필요한 유닛을 추출해야 함 1.2.2 공장 또는 수입 배치에서 채취한 샘플의 불합격 제조 또는 수입 배치에서 확보한 샘플이 불합격 판정을 받고 그에 따라 이 샘플이 대표하는 배치가 불합격 처리된 경우, 해당 로트의 재인증을 요구하는 제조업자 또는 수입업자는 칠레 공식 표준 NCh 44.Of2007의 7.6, 관련 개정 또는 이를 대체하는 규정을 적용해야 함 이를 위해 인증기관은 본 프로토콜의 제3장 1.2.1.2에 명시된 합격 수준에 따라 제조 또는 수입 배치의 전체 수량을 고려하여 1차 검사에서 추출된 양의 2배에 해당하는 샘플을 2차 검사에서 추출하도록 지시함 (승인 또는 모니터링) 인증서의 "기타 배경 정보" 항목에 제품이 2차 검사에서 승인되었음을 1차 검사의 불합격 사유와 함께 명시함 계속해서 불합격 판정을 받은 경우, 인증기관은 해당 제조 또는 수입 배치를 불합격 처리하며, 보고서 발행일로부터 근무일 기준으로 5일을 초과하지 않는 기간 내에 불합격 보고서 사본을 감독청에 송부해야 함	배치 크기	시스템 S3에 따른 샘플 크기	시험 순서 (2)	합격 수준		파괴 시험 샘플 (2)	합격	불합격	9 ~ 150	5	2	0	1	3	151 ~ 500	8	4	0	1	501 ~ 3,200	13	6	0	1	3,201 ~ 35,000	20	8	0	1	35,001 이상	32	12	0	1
배치 크기	시스템 S3에 따른 샘플 크기				시험 순서 (2)	합격 수준		파괴 시험 샘플 (2)																											
		합격	불합격																																
9 ~ 150	5	2	0	1	3																														
151 ~ 500	8	4	0	1																															
501 ~ 3,200	13	6	0	1																															
3,201 ~ 35,000	20	8	0	1																															
35,001 이상	32	12	0	1																															

- (시스템 2) 형식 시험, 공장 품질관리 평가 및 합격 + 공장 품질관리 감사를 고려한 모니터링 및 공장/시장 샘플 시험은 다음을 따름
- 이 인증시스템 적용을 위해 관련된 모든 당사자(공장 및/또는 인증 신청자 및 인증기관)는 면제 결의 제34474호(2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정을 준수해야 함

[표 3] 인증 시스템 - 시스템 1 제정 세부 내용

구분	제정안
2.1 형식승인	형식 승인을 위해 본 프로토콜의 제2장 표 A에 명시된 모든 분석 및/또는 시험을 실시해야 함 2.1.1 유닛 수 형식 시험의 경우 최소 12개의 유닛 또는 모든 시험을 실시하는 데 필요한 개수의 유닛을 제공해야 함 시험 순서는 본 프로토콜의 인용 표준에 따라야 함 2.1.2 합격 또는 불합격 형식에 결함이 없어야 함

구분

2.2
생산 관리

제정안

인증기관은 연간 최소 2회 또는 면제 결의 제34474호(2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 기간을 기준으로 생산 관리를 수행해야 함

2.2.1 생산 승인

생산 승인을 위해 최소한 본 프로토콜의 제3장 1.2.1.1에 명시된 분석 및/또는 시험을 실시해야 함

2.2.2 샘플 크기 및 합격 수준

샘플 크기 및 제품의 합격 수준은 표 C에 제시됨

표 C					
배치 크기	시스템 S ₃ 에 따른 샘플 크기	합격 수준		검사 주기 (2)	파괴시험 샘플 (3)
		합격	불합격		
9 ~ 1,200	2	0	1	반기	3
1,201 ~ 35,000	3	0	1	반기	
35,001 이상	5	0	1	반기	

Ac = 합격

Re = 불합격

표 C 비고

(1) 샘플은 표준 NCh 43.Of61에 따라 선택해야 함

(2) 검사 주기는 면제 결의 제34474호(2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 따름

이 표에 명시된 샘플 외에도 인증기관은 파괴시험을 수행하는 데 필요한 유닛을 추출해야 함

2.2.3 생산 관리 샘플의 불합격

생산 관리에서 확보한 샘플이 불합격 판정을 받고 그에 따라 이 샘플이 대표하는 배치가 불합격 처리된 경우, 해당 로트의 재인증을 요구하는 제조업자는 칠레 공식 표준 NCh 44.Of2007의 7.6, 관련 개정 또는 이를 대체하는 규정을 적용해야 함

이를 위해 인증기관은 본 프로토콜의 제3장 2.2.2에 명시된 합격 수준에 따라 1차 검사에서 추출된 양의 2배에 해당하는 샘플을 2차 검사에서 추출하도록 지시함

모니터링 인증서의 "기타 배경 정보" 항목에 제품이 2차 검사에서 승인되었음을 1차 검사의 불합격 사유와 함께 명시함

계속해서 불합격 판정을 받은 경우, 인증기관은 면제 결의 제34474호(2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 따라 처리함

2.3
유통 관리

인증기관은 연간 최소 2회 또는 면제 결의 제34474호(2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 명시된 기간을 기준으로 유통 관리를 수행해야 함

2.3.1 샘플 크기 및 합격 수준

유통 관리는 최소 6개의 유닛 또는 최소한 본 프로토콜의 제3장 1.2.1.1에 명시된 분석 및/또는 시험을 수행하는 데 필요한 개수의 유닛에 대해 수행해야 함

시험은 표준 UNE EN 16129의 7.1.4에 포함된 표 14에 명시된 순서에 따라 실시해야 함(본 프로토콜의 1.1.1에 제시된 예 참조)

2.3.2 유통 관리 샘플의 불합격

유통 관리에서 확보한 샘플이 불합격 판정을 받고 그에 따라 이 샘플이 대표하는 배치가 불합격 처리된 경우, 해당 로트의 재인증을 요구하는 제조업자는 칠레 공식 표준 NCh 44.Of2007의 7.6, 관련 개정 또는 이를 대체하는 규정을 적용해야 함

구분	제정안
	이를 위해 인증기관은 본 프로토콜의 제3장 2.2.2에 명시된 합격 수준에 따라 1차 검사에서 추출된 양의 2배에 해당하는 샘플을 2차 검사에서 추출하도록 지시함 보고서의 "기타 배경 정보" 항목에 제품이 2차 검사에서 승인되었음을 1차 검사의 불합격 사유와 함께 명시함 계속해서 불합격 판정을 받은 경우, 인증기관은 면제 결의 제34474호(2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 따라 처리함
2.4 제조업자의 품질관리시 스템 감사	제조업자의 품질관리시스템에 대한 감사는 면제 결의 제34474호(2021.04.22) 또는 이를 대체하는 규정에 정의된 기간을 기준으로 수행함

○ (시스템 3) 시스템 3에 의한 로트시험 절차는 다음을 따름

[표 4] 인증 시스템 - 시스템 1 제정 세부 내용

구분	제정안																
3.1 로트승인	각 로트 승인을 위해 본 프로토콜의 제2장 표 A에 명시된 모든 분석 및/또는 시험을 수행해야 함																
	3.1.1 결함 분류																
	결함은 본 프로토콜의 제2장 표 A에 따라 분류해야 함																
	3.1.2 샘플링 계획																
	아래에 제시된 샘플링 계획은 다음과 같이 표준 NCh44.Of2007에 근거함																
	<table><tr><th>결함 분류</th><th>치명결함</th><th>중결함</th><th>경결함</th></tr><tr><th>검사 수준</th><td>II</td><td>I</td><td>I</td></tr><tr><th>샘플 크기</th><td>표 2-A</td><td>표 2-A</td><td>표 2-A</td></tr><tr><th>합격 기준</th><td>0개 - 합격, 1개 - 불합격</td><td>AQL(합격품질수준) =2.5</td><td>AQL(합격품질수준) =4</td></tr></table>	결함 분류	치명결함	중결함	경결함	검사 수준	II	I	I	샘플 크기	표 2-A	표 2-A	표 2-A	합격 기준	0개 - 합격, 1개 - 불합격	AQL(합격품질수준) =2.5	AQL(합격품질수준) =4
	결함 분류	치명결함	중결함	경결함													
	검사 수준	II	I	I													
	샘플 크기	표 2-A	표 2-A	표 2-A													
	합격 기준	0개 - 합격, 1개 - 불합격	AQL(합격품질수준) =2.5	AQL(합격품질수준) =4													
3.1.3 샘플 선택																	
칠레 공식 표준 NCh 43.Of61에 따라 선택해야 함																	
위의 샘플링 계획에 해당하는 샘플 외에도 인증기관은 파괴시험을 수행하는 데 필요한 유닛을 추출해야 함																	
3.1.4 로트의 불합격																	
로트에서 확보한 샘플이 불합격 판정을 받고 그에 따라 이 샘플이 대표하는 로트가 불합격 처리된 경우, 해당 로트의 재인증을 요구하는 수입업자는 칠레 공식 표준 NCh 44.Of2007의 7.6, 관련 개정 또는 이를 대체하는 규정을 적용해야 함																	
이를 위해 인증기관은 본 프로토콜의 제3장 3.1.2에 명시된 합격 수준에 따라 1차 검사에서 추출된 양의 2배에 해당하는 샘플을 2차 검사에서 추출하도록 지시함																	
승인 인증서의 "기타 배경 정보" 항목에 제품이 2차 검사에서 승인되었음을 1차 검사의 불합격 사유와 함께 명시함																	
계속해서 불합격 판정을 받은 경우, 인증기관은 해당 로트를 불합격 처리하며, 보고서 발행 일로부터 근무일 기준으로 5일을 초과하지 않는 기간 내에 불합격 보고서 사본을 감독청에 송부해야 함																	

- (시스템 6) 시스템 6에 의한 특별인증 절차는 다음을 따름
- 이 인증시스템을 적용하기 위해 인증기관은 경제진흥재건부 DS 제298/2005호의 제22조 및 면제 결의 제14661호(2016.08.05) 또는 이를 대체하는 규정을 준수해야 함

[표 5] 인증 시스템 - 시스템 1 제정 세부 내용

구분	제정안																																		
4.1 샘플 추출	인증기관은 아래에 설명된 4.2 및 4.3의 표 D 또는 E에 따라 각 로트 또는 배치에서 샘플을 추출해야 하며, 이렇게 추출한 샘플은 최소한 본 프로토콜의 제3장 1.2.1.1에 명시된 분석 및/또는 시험을 실시해야 함																																		
4.2	원산지 인증 유형이 승인 인증서를 통한 것인 경우, 샘플 크기 및 제품의 합격 수준은 표 D에 제시됨 표 D <table><tr><th rowspan="4">배치 크기</th><th colspan="3">원산지 인증 유형</th><th rowspan="4">파괴시험 샘플 (2)</th></tr><tr><th colspan="3">형식 인증서</th></tr><tr><th rowspan="2">시스템 S₃에 따른 샘플 크기</th><th colspan="2">합격 수준</th></tr><tr><th>합격</th><th>불합격</th></tr><tr><td>9 ~ 150</td><td>5</td><td>0</td><td>1</td><td rowspan="5">3</td></tr><tr><td>151 ~ 500</td><td>8</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>501 ~ 3200</td><td>13</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>3,201 ~ 35,000</td><td>20</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>35,001 이상</td><td>32</td><td>0</td><td>1</td></tr></table> Ac = 합격 Re = 불합격 <u>표 D 비고</u> (1) 샘플은 표준 NCh 43.Of61에 따라 선택해야 함 (2) 이 표에 명시된 샘플 외에도 인증기관은 파괴시험을 수행하는 데 필요한 유닛을 추출해야 함	배치 크기	원산지 인증 유형			파괴시험 샘플 (2)	형식 인증서			시스템 S ₃ 에 따른 샘플 크기	합격 수준		합격	불합격	9 ~ 150	5	0	1	3	151 ~ 500	8	0	1	501 ~ 3200	13	0	1	3,201 ~ 35,000	20	0	1	35,001 이상	32	0	1
배치 크기	원산지 인증 유형			파괴시험 샘플 (2)																															
	형식 인증서																																		
	시스템 S ₃ 에 따른 샘플 크기		합격 수준																																
		합격	불합격																																
9 ~ 150	5	0	1	3																															
151 ~ 500	8	0	1																																
501 ~ 3200	13	0	1																																
3,201 ~ 35,000	20	0	1																																
35,001 이상	32	0	1																																
4.3 샘플 크기 및 합격 수준	원산지 인증 유형이 승인 인증서를 통한 것인 경우, 샘플 크기 및 제품의 합격 수준은 표 E에 제시됨 표 E <table><tr><th rowspan="4">배치 크기</th><th colspan="3">원산지 인증 유형</th><th rowspan="4">파괴시험 샘플 (2)</th></tr><tr><th colspan="3">형식 인증서</th></tr><tr><th rowspan="2">시스템 S₃에 따른 샘플 크기</th><th colspan="2">합격 수준</th></tr><tr><th>합격</th><th>불합격</th></tr><tr><td>9 ~ 150</td><td>5</td><td>0</td><td>1</td><td rowspan="5">3</td></tr><tr><td>151 ~ 500</td><td>8</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>501 ~ 3200</td><td>13</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>3,201 ~ 35,000</td><td>20</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>35,001 이상</td><td>32</td><td>0</td><td>1</td></tr></table> Ac = 합격 Re = 불합격 <u>표 E 비고</u> (1) 샘플은 표준 NCh 43.Of61에 따라 선택해야 함 (2) 이 표에 명시된 샘플 외에도 인증기관은 파괴시험을 수행하는 데 필요한 유닛을 추출해야 함	배치 크기	원산지 인증 유형			파괴시험 샘플 (2)	형식 인증서			시스템 S ₃ 에 따른 샘플 크기	합격 수준		합격	불합격	9 ~ 150	5	0	1	3	151 ~ 500	8	0	1	501 ~ 3200	13	0	1	3,201 ~ 35,000	20	0	1	35,001 이상	32	0	1
배치 크기	원산지 인증 유형			파괴시험 샘플 (2)																															
	형식 인증서																																		
	시스템 S ₃ 에 따른 샘플 크기		합격 수준																																
		합격	불합격																																
9 ~ 150	5	0	1	3																															
151 ~ 500	8	0	1																																
501 ~ 3200	13	0	1																																
3,201 ~ 35,000	20	0	1																																
35,001 이상	32	0	1																																

구분	제정안
4.4 샘플의 불합격	로트에서 채취한 샘플이 불합격 판정을 받고 그에 따라 이 샘플이 대표하는 로트가 불합격 처리된 경우, 해당 로트의 재인증을 요구하는 수입업자는 칠레 공식 표준 NCh 44.Of2007의 7.6번, 관련 개정 또는 이를 대체하는 규정을 적용해야 함 이를 위해 인증기관은 본 프로토콜의 제3장 5.2번에 명시된 합격 수준에 따라 1차 검사에서 추출된 양의 2배에 해당하는 샘플을 2차 검사에서 추출하도록 지시함 승인 보고서의 "기타 배경 정보" 항목에 제품이 2차 검사에서 승인되었음을 최초 불합격 사유와 함께 명시함 계속해서 불합격 판정을 받은 경우, 인증기관은 해당 로트를 불합격 처리하며, 보고서 발행 일로부터 근무일 기준으로 5일을 초과하지 않는 기간 내에 불합격 보고서 사본을 감독청에 송부해야 함

□ 제 IV장 표시 주요 내용

- (표시사항) 기술규정에 명시된 마킹 외에도 인증기관은 제품에 대한 승인 인증서 취득을 위해 적용된 인증시스템과 관계없이 제품에 다음 사항이 표시되어 있는지 확인해야 함
 - 본 프로토콜의 표 A에 따라 표시함
 - 제품의 제조 월/연도 및/또는 일련번호 또는 기타 추적 수단

제품 본체에 표시해야 하며, 승인 인증서 및/또는 모니터링 인증서에 기록해야 한다.

 - 제품 제조국
 - 2012년 10월 31일자 R.E. 제2142호에 따라 감독청이 발행한 인증마크(SEC 스탬프)
- 상기 지침을 준수하지 않은 경우 인증기관은 해당 제품을 불합격 처리함

☐ 관련 법령 및 표준

○ 법령

- Ley N° 18.410:1985, 경제촉진재건부 법령
- D.S. N° 298:2005, 경제촉진재건부 법령
- R.E. N° 431:2010.08.23., 에너지부 면제 결의안
- R.E. N° 34474:2021.4.22., 전기연료 감독기관 면제 결의안

○ 표준

- ANSI Z21.97-2017, 실외 장식용 가스 기기
- NCh 861:2001, 기체 연료 - 가스 연소 기기 - 정의 및 분류
- NCh 44:2007, 속성 검사용 표본 추출 절차 - 허용 품질 수준(AQL)에 따른 표본 추출 계획(로트별 검사)
- NCh 43:1961, 무작위 표본 추출

☐ 동 규제 부록 번역본**부속서 A (필수)****승인된 형식에 대한 적합성 선언서**

(감독기관장 성명)
전기연료 감독기관장
귀하

신청자 정보

신청 회사명 :
사업자등록번호(RUT) :
주소 :
법적 대표 성명
RUT :

제품 설명

제품 :
상표 :
모델 :
승인 인증서 번호 :
반입 신고서 번호 :
생산 또는 배치 크기 :

신청서 번호_____의 인증을 위해 제출된 생산 또는 배치를 구성하는 제품들이 계속해서 승인된 형식에 부합함을 선언하며, 선언된 정보가 사실이 아닌 경우 전기연료감독청에서 정한 제재가 부과되고 칠레 법률에 따른 모든 민형사상의 책임을 져야 한다는 것을 수용합니다.

수입업자 또는 제조업자 대표의 성명 및 서명