



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

SỬA ĐỔI 1:2026 QCVN 16:2022/BCT

**QUY CHUẨN KỸ THUẬT QUỐC GIA
VỀ AN TOÀN CHAI LPG COMPOSITE**

Amendment 01:2026 QCVN 16:2022/BCT

*National technical regulation on safety of Composite
Liquefied Petroleum Gas Cylinders*

HÀ NỘI - 2026

LỜI NÓI ĐẦU

SỬA ĐỔI 01:2026 QCVN 12 - 28:2024/BCT

Sửa đổi 01:2026 QCVN 16:2022/BCT sửa đổi, bổ sung một số quy định của QCVN 16:2022/BCT.

Sửa đổi 01:2026 QCVN 16:2022/BCT do Tổ soạn thảo Sửa đổi các Quy chuẩn kỹ thuật Quốc gia về an toàn trong lĩnh vực khí dầu mỏ hóa lỏng biên soạn, Cục Kỹ thuật an toàn và Môi trường công nghiệp trình duyệt, Bộ trưởng Bộ Công Thương ban hành theo Thông tư số /2026/TT-BCT ngày tháng năm 2026.

SỬA ĐỔI 01:2026 QCVN 16:2022/BCT
QUY CHUẨN KỸ THUẬT QUỐC GIA VỀ AN TOÀN CHAI LPG COMPOSITE
Amendment 01:2026 QCVN 16:2022/BCT
National technical regulation on safety of Composite
Liquefied Petroleum Gas Cylinders

I QUY ĐỊNH CHUNG

1. Bãi bỏ khoản 3.4.

II. QUY ĐỊNH VỀ KỸ THUẬT

2. Bãi bỏ điểm 10.1.4 khoản 10.1 Điều 10, Điều 11

3. Sửa đổi điểm 10.3.1 như sau:

10.3.1. An toàn về tồn chứa LPG chai tại kho chứa chai

- Không được bảo quản, tồn chứa các chai chứa khí khác cùng với chai.
- Kho bảo quản chai phải đảm bảo thông thoáng, có ít nhất hai cửa ra vào, cửa mở ra phía ngoài; phải có thiết bị kiểm tra, cảnh báo rò rỉ LPG; phải có hệ thống bảo vệ chống sét.
- Mọi hầm, hố, kênh, rãnh phải cách kho một khoảng cách không nhỏ hơn 2 m.
- Hàng rào kho phải chắc chắn, có chiều cao không nhỏ hơn 1,8 m và không gây ảnh hưởng tới thông gió tự nhiên.
- Nền kho phải vững chắc, bằng phẳng, cao hơn mặt bằng xung quanh, không trơn trượt, bằng vật liệu không cháy. Không được bố trí đường ống, cống thoát nước tại nền kho chứa.
- Mặt bằng kho phải có đường bảo đảm cho xe ô tô vận tải, xe chữa cháy ra vào thuận tiện.
- Lối đi lại và các cửa thoát hiểm phải thoáng, không có các vật chướng ngại.
- Kho phải có nguồn nước chữa cháy theo quy định.
- Phải treo biển báo “cấm lửa”, “cấm hút thuốc”, “Không có nhiệm vụ miễn vào”, “Nội quy phòng cháy, chữa cháy”, các tiêu lệnh hướng dẫn chữa cháy tại vị trí dễ thấy, trước cửa kho.
- Thiết bị chiếu sáng phải là loại thiết bị phòng nổ theo quy định.
- Vách ngăn, tường ngăn, cột chống, mái che của kho chứa chai phải làm bằng vật liệu chịu lửa.
- Kho phải có lỗ thông hơi bố trí trên tường và trên mái. Tổng diện tích lỗ thông hơi không nhỏ hơn 2,5% diện tích tường, các lỗ thông hơi không được gần các nguồn nhiệt, nguồn điện.

3. Sửa đổi khoản 12.1 Điều 12 như sau

12.1. Yêu cầu về việc sửa chữa chai

Không được phép tiến hành các công việc sửa chữa sau đây:

- Xóa bỏ thay đổi logo của chai nhằm chiếm dụng chai của chủ sở hữu khác, sửa đổi các thông số kỹ thuật ban đầu của chai.
- Sửa chữa chai để sử dụng vào mục đích khác.

4. Sửa đổi Điều 13 như sau:

13. Quy định về phương tiện đo sử dụng trong thử nghiệm

Phương tiện đo sử dụng trong thử nghiệm phải được kiểm định, hiệu chuẩn, thử nghiệm theo quy định của pháp luật về đo lường.

III. QUY ĐỊNH VỀ QUẢN LÝ

5. Sửa đổi Điều 14 như sau:

14. Quy định về chứng nhận hợp quy và công bố hợp quy.

1. Chai LPG composite trước khi đưa vào sử dụng phải được công bố hợp quy phù hợp với các quy định tại Phần II của Quy chuẩn này.

2. Việc đánh giá sự phù hợp đối với Chai LPG composite được thực hiện theo phương thức sau:

Phương thức 5: Chứng nhận thông qua thử nghiệm mẫu đại diện cho kiểu, loại sản phẩm, hàng hóa và đánh giá quá trình sản xuất hoặc hệ thống quản lý.

Phương thức 7: Chứng nhận thông qua thử nghiệm đánh giá lô sản phẩm, hàng hóa.

3. Việc công bố hợp quy được thực hiện dựa trên kết quả chứng nhận hợp quy của tổ chức chứng nhận được công nhận theo quy định của pháp luật; Kết quả tự đánh giá của tổ chức, cá nhân trên cơ sở kết quả thử nghiệm của tổ chức thử nghiệm được công nhận hoặc chỉ định theo quy định của pháp luật.

Dấu hợp quy và sử dụng dấu hợp quy phải tuân thủ theo quy định tại khoản 2 Điều 4 của Thông tư số 14/2026/TT-BKH-CN.

6. Bổ sung Điều 14a như sau:

14a. Tần suất giám sát

Đối với trường hợp chứng nhận hợp quy thực hiện theo phương thức 5, trong thời gian hiệu lực của chứng nhận về sự phù hợp, chai chứa LPG bằng thép phải được tiến hành hoạt động đánh giá giám sát thông qua thử nghiệm mẫu và đánh giá quá trình sản xuất hoặc hệ thống quản lý. Mẫu thử nghiệm trong giám sát có thể lấy tại nơi sản xuất hoặc lấy trên thị trường hoặc được lấy tại nơi sản xuất và trên thị trường. Thời điểm đánh giá giám sát không vượt quá 12 tháng/1 lần tính từ thời điểm bắt đầu hiệu lực của giấy chứng nhận; thời điểm đánh giá giám sát lần tiếp theo không vượt quá 24 tháng/1 lần tính từ thời điểm ngày kết thúc đánh giá giám sát trước.

5. Bãi bỏ Điều 14, Điều 15

IV. TRÁCH NHIỆM CỦA CÁC TỔ CHỨC, CÁ NHÂN

6. Sửa đổi Điều 16 như sau:

16. Trách nhiệm của tổ chức sản xuất, kinh doanh, nhập khẩu chai LPG composite

1. Tổ chức sản xuất, kinh doanh chai chứa LPG bằng thép phải tuân thủ quy định tại Quy chuẩn kỹ thuật này và đảm bảo chất lượng phù hợp với quy định tại Luật Chất lượng sản phẩm hàng hóa.

2. Tổ chức sản xuất, nhập khẩu chai chứa LPG bằng thép phải đăng ký bản công bố hợp quy theo quy định tại khoản 2 Điều 37 Nghị định số 22/2026/NĐ-CP ngày 16 tháng 01 năm 2026 của Chính phủ quy định chi tiết một số điều và biện pháp để tổ chức, hướng dẫn thi hành Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật.

7. Bãi bỏ Điều 17, Điều 18, Điều 19

V. TỔ CHỨC THỰC HIỆN

8. Sửa đổi Khoản 18.2 Điều 18 như sau:

18.2. Sở Công Thương các tỉnh, thành phố có trách nhiệm phối hợp với các cơ quan, đơn vị có liên quan hướng dẫn và tổ chức thực hiện Quy chuẩn này trên địa bàn quản lý.